



13-15 September / Eylül 2012, Tüyap, İstanbul

6th International Ankiros Foundry Congress
6. Uluslararası Ankiros Döküm Kongresi



**Bu bildiri 6. Uluslararası Ankiros Döküm
kongresinde sunulmuştur**

**This paper was presented on 6th Ankiros
Foundry Congress**

<http://kongre.tudoksad.org.tr/>

Eylül 2012
September 2012
Tüyap, İstanbul

2012

Döküm Endüstrisinde

ERP

AKDAŞ DÖKÜM BAŞARI HİKAYESİ



Nilüfer Atmaca Çağlayık

*Akdaş Döküm San.
Planlama Koordinatörü*

Gündem

- **ERP'ye Genel Bakış**
 - ERP Nedir?
 - ERP Gelişim Süreci
 - ERP Fonksiyonel ve Teknik Özellikleri
 - Neden ERP?
 - ERP Neler Kazandırır?
 - ERP Öncesinde ve Sonrasında Firmalar
 - ERP Projesinde Kritik Başarı Faktörleri & Analizler
 - Yeni Sistemler Neden Başarısız Olur?
 - Döküm Sektöründe ERP Kullanımı
- **Akdaş Döküm Yeniden Yapılanma Programı**
 - Seçim Süreci
 - ERP Kurulum Süreci
 - Örnek Ekranlar
 - Ne yaptık ne kazandık?

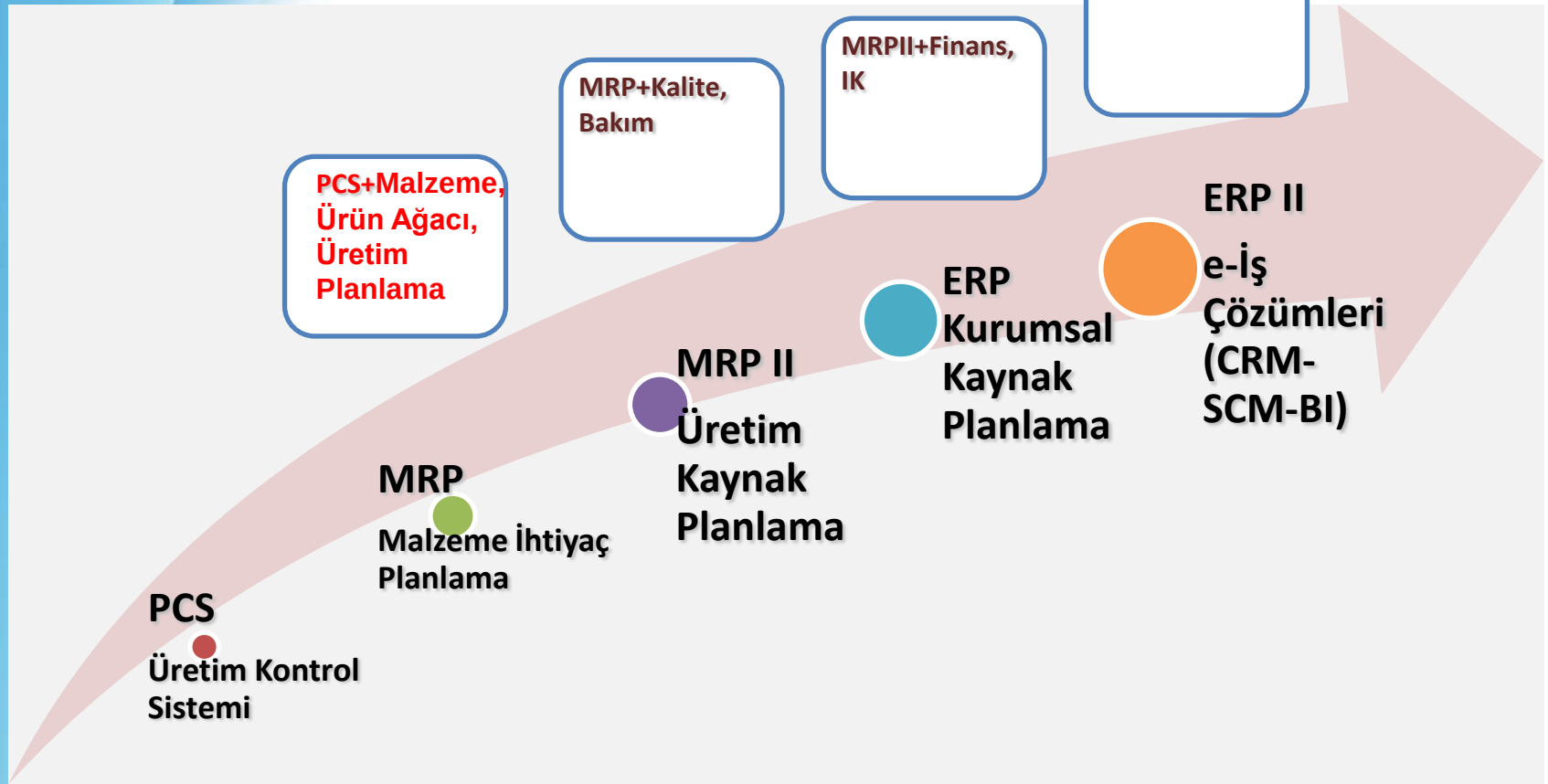
ERP'ye Genel Bakış

ERP (Enterprise Resource Planning) Nedir ?

- *Kurumsal Kaynak Planlama (ERP)* **entegre, multi-modüler bir yazılım** uygulamadır.
- Bilgi, döküman ve finansal veri akışlarının, tüm proseslerinin sistem üzerinden **ortak bir veri tabanı** üzerinden sağlandığı, raporlandığı entegre yazılımlardır
- **Modüler** yapıdadır, gereken modüllerle çalışabilir.



ERP Gelişim Süreci



'70

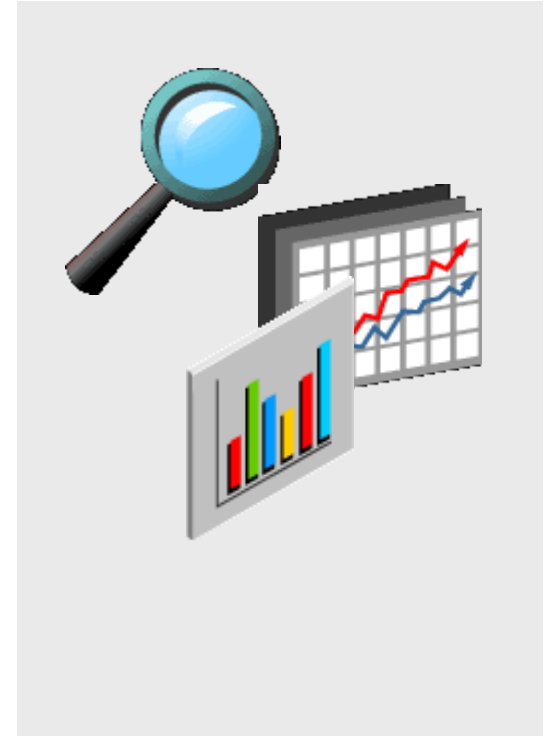
'80

'90

Sonrası..

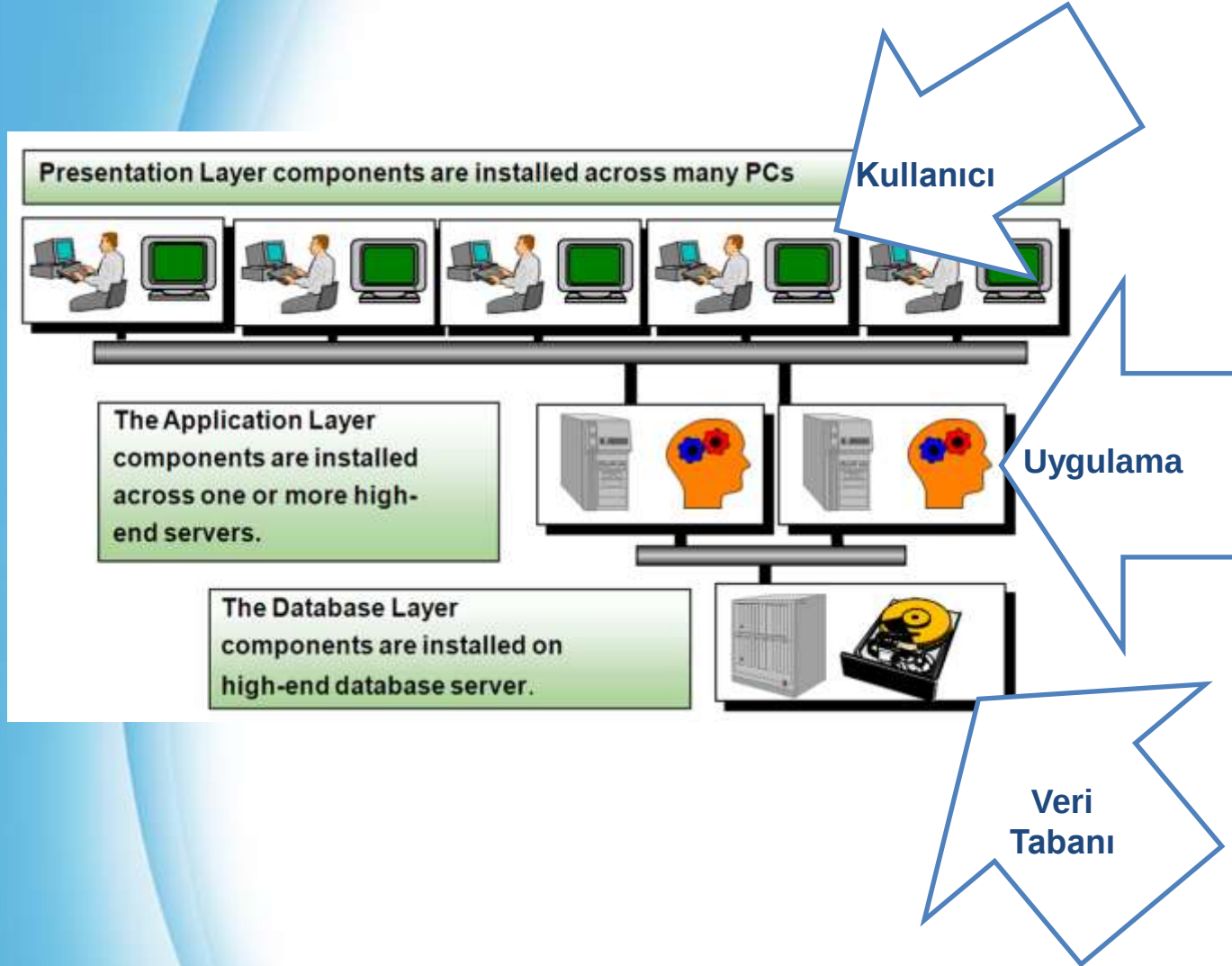
ERP'nin Fonksiyonel Özellikleri

- **Entegrasyon**
- Fonksiyonellik
- **Esneklik**
- Modülerlik
- **Çok yerden işletme olanağı**
- Sektör bağımsız
- **Üretim tipi bağımsız**
- Bilgiye hızlı erişim
- **Ekip yönetimi**
- Yeniden yapılanma
- **Evrensellik**



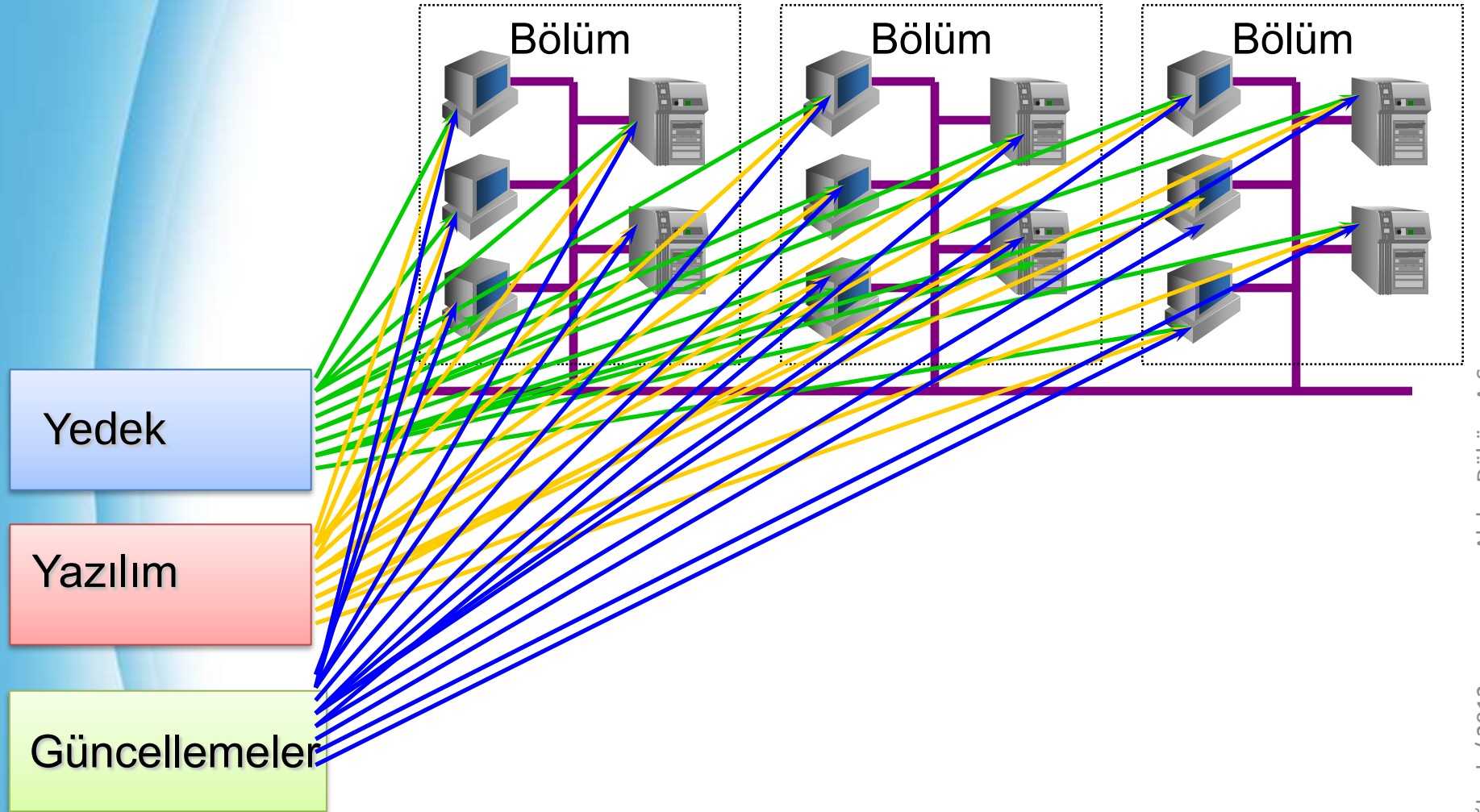
ERP'nin Teknik Özellikleri

→ Web tabanlı & 3 Katmanlı Mimari



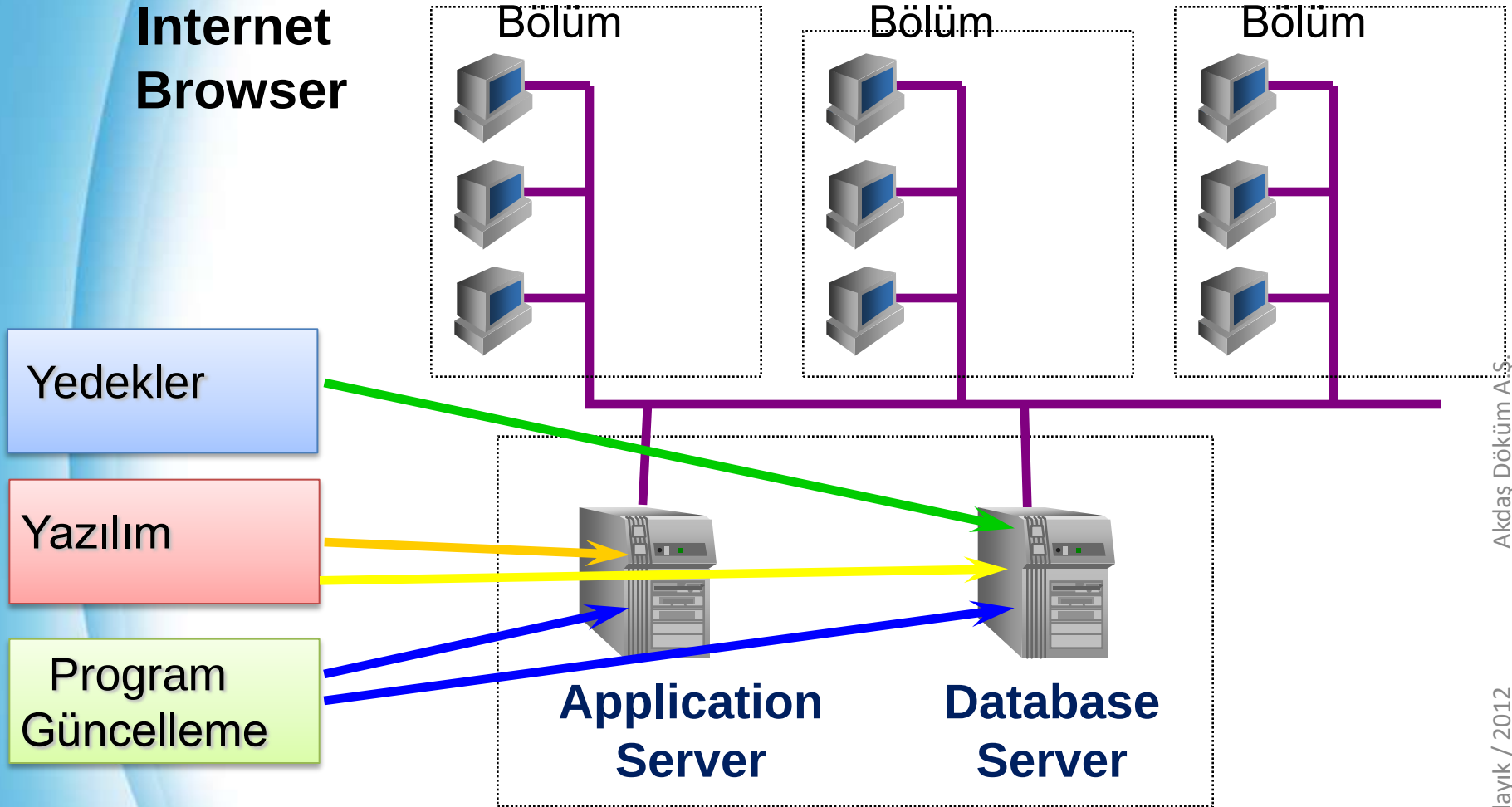
ERP'nin Teknik Özellikleri

→ Eski Sistemlerin Problemleri

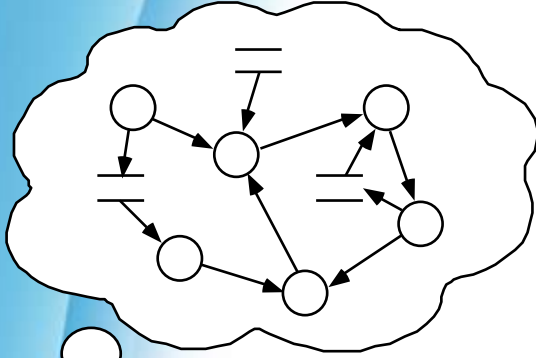


ERP'nin Teknik Özellikleri

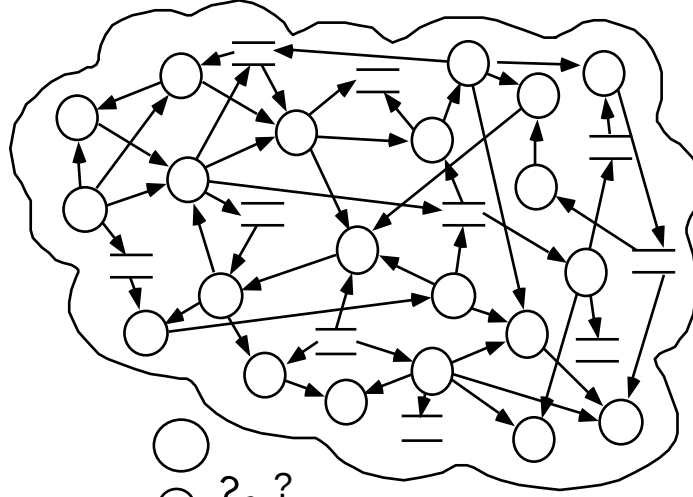
→ Yeni teknolojiler: Ucuz ve Kolay Yönetilebilir



Neden ERP?



**Küçük İşletmelerde
yönetilebilir süreçler..**



**İşletmeler büyüdükçe
kontrolden çıkan süreçler..**



ERP Neler Kazandırır?

Maddi Getiriler

- Ortak veri kullanımı ile veri girişinde azalma, veri güvenliği
- Sipariş yönetimi zamanlamasının iyileşmesi,
- Taşıma/Lojistik giderlerinin azalması,
- Verimliliğin artması, Stok seviyesinin azalması.
- İş tekrarlarının azalması,
- Bakım giderlerinin azalması,
- Ciro/kar iyileşmesi, Nakit yönetiminin iyileşmesi,
- Satınalma giderlerinin azalması,
- Mali kapanışların hızlanması,

Maddi Olmayan Getiriler

- Yeni iş modeli,
- Arz/talep zinciri performansının iyileşmesi,
- Faaliyet performansı,
- Globalizasyon,
- Artan esneklik,
- Maliyet yapısının iyileşmesi,
- Entegrasyon,
- Standardizasyon,
- Müşterilere daha hızlı hizmet verebilme, müşteri memnuniyeti
- Yeni/iyileşmiş süreçler,
- Bilgiye ulaşımında kolaylık.

ERP Projesinde Kritik Başarı Faktörleri



ERP Projesinde Detaylı Bütçe Analizi

Beklenen Bütün Maliyetlerin

Donanım

Yazılım

Danışmanlık

Eğitim

Ekip Katılım

Beklenen Bütün Kazanımların

WIP ve Üretim Süresinde Düşüş

Stok Devir Hızında Artış

Verimlilikte Artış

Maliyetlerde Düşüş

Zamanında Yapılan Teslimatlarda Artış

**Parasal Olarak Belirlenmesi Ve Zaman Çizelgesi
Üzerine Yerleştirilmesi**

ERP Projesinde Detaylı İş Süreçleri Analizi



ERP Projesinde Detaylı İş Süreçleri Analizi - USA Prensibi

Understand - Simplify- Automate
(Anla- Basitleştir-Otomatize Et)

Var Olan İş
Süreçlerini Anla

Akış
Şemaları

İş Metinleri

Beyin
Fırtınası

İş Süreçlerini
Yeniden
Değerlendirerek
Basitleştir

Eliminasyon

Birleştirme

Yeniden
Düzenleme

İş Süreçlerinin
Otomasyonunu
Gerçekleştir

Erp
Kurulumu

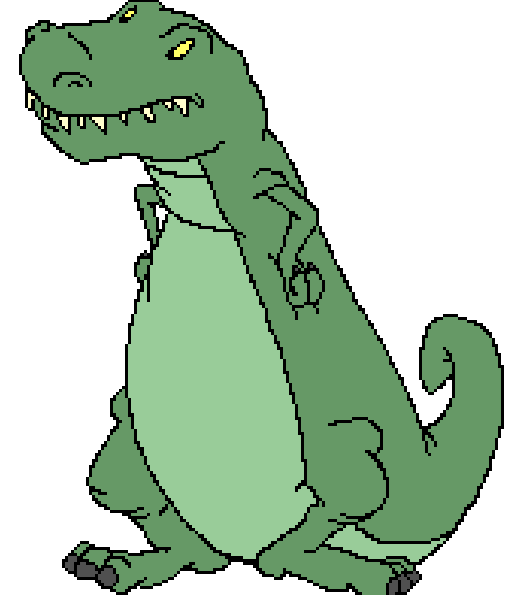
“Projeler ender olarak teknolojik nedenlerle başarısız olur.”

Jim Johnson, The Standish Group



Yeni Sistemler Neden Başarısız Olur?

- ☐ Çalışanların değişime ve sistemin başarısına ayak diremeleri, yönetimin yetersiz baskısı
- ☐ **Çalışanların mevcut düzenin bozulmasını istememeleri ve yeniliğe karşı çıkmaları**
- ☐ Çalışanların sistemin temel yapısını anlayamamaları
- ☐ **Çalışanların gerçekçi olmayan beklentileri**
- ☐ İş akışlarını düzenlemeden ve sağlıklı veri üzerine sistem kurmak
- ☐ **Sistemdeki teknik zorluklar**





Döküm Endüstrisinde ERP Kullanımı



Döküm Endüstrisinde ERP Kullanımı



Türkiye → Bilgi
Teknolojileri-
İnternet-ERP

Hindistan-
Çin → Düşük
Maliyetli İşgücü

Avrupa → İleri
Teknoloji & Kalite

Döküm Endüstrisinde ERP Kullanımı



**Yöneticilere Hammadde
Tüketimini İzleme ve
Stokları %30 ile %50
Arasında Azaltma Olanakı**



**Yapılandırılacak Barkod &
Otomasyon Süreçleriyle İş
Yükünü Yarıya
İndirebilme**



Döküm Endüstrisinde ERP Kullanımı

Sistem Üretim Planlama, Üretim Verisini Kaydetme Gibi Yalnızca Üretim Süreçlerini Değil Satış, Satın Alma, Kalite Ve Kalite Belgelerinin Yönetimi Gibi Özellikle Ürün İzlenirliğini Sağlayan İşlevleri de İçeren Bütünleşik Bir Sistem Olmalıdır



Döküm Endüstrisinde ERP Kullanımı

Bir ERP yazılımının ***kalite odaklı olması*** ve kalite belgelerinin yönetimini aynı sistem çatısı altında kullanıcıya kolaylıkla bütünleşik biçimde sunması çetin rekabet koşulları içinde ihracat yapan kuruluşlar için büyük önem taşır



Döküm Endüstrisinde ERP Kullanımı

Kalite sistemi ve ürüne yönelik **her türlü belge yönetiminin** başka bir sisteme gerek duymadan aynı sistem içinde yapılması,

- Belgelerin verilerle ilişkilendirilmesi, yetkilere göre belgelere ulaşım,

- Kalite hedeflerinin izlenmesi, **ürüne ve sisteme yönelik veri analizlerine** hızlı ve kolay erişim,

- Üretim hedeflerine göre **gerçekleşmelerin anında sorgulanması**, üretim performansı ve satış analizleri,

- Operasyon bazında ürüne özgü **gerekli doğrulama, geçерleme, izleme, tetkik ve test aktivitelerinin** operatör ve kontrol planları aracılığıyla, üretimin her aşaması için tanımlanabilmesi,

- **Mühendislik değişikliklerinin** izlenmesi,

- **Ürün-Model ilişkileri** kurularak model geçmişi, ömrünün izlenmesi,

Döküm Endüstrisinde ERP Kullanımı

DÖF-Düzeltilici önleyici faaliyetlerin izlenmesi,

- Uygun olmayan ürünün izlenmesi, **uygunsuzluk kayıtlarının** karakteristik, hata, hata nedeni, sorumlu bölüm gibi seçeneklere göre analizi,

- **Tedarikçi performansının** izlenmesi,

- Üretim **takımlarının** yönetimi, izlenmesi,

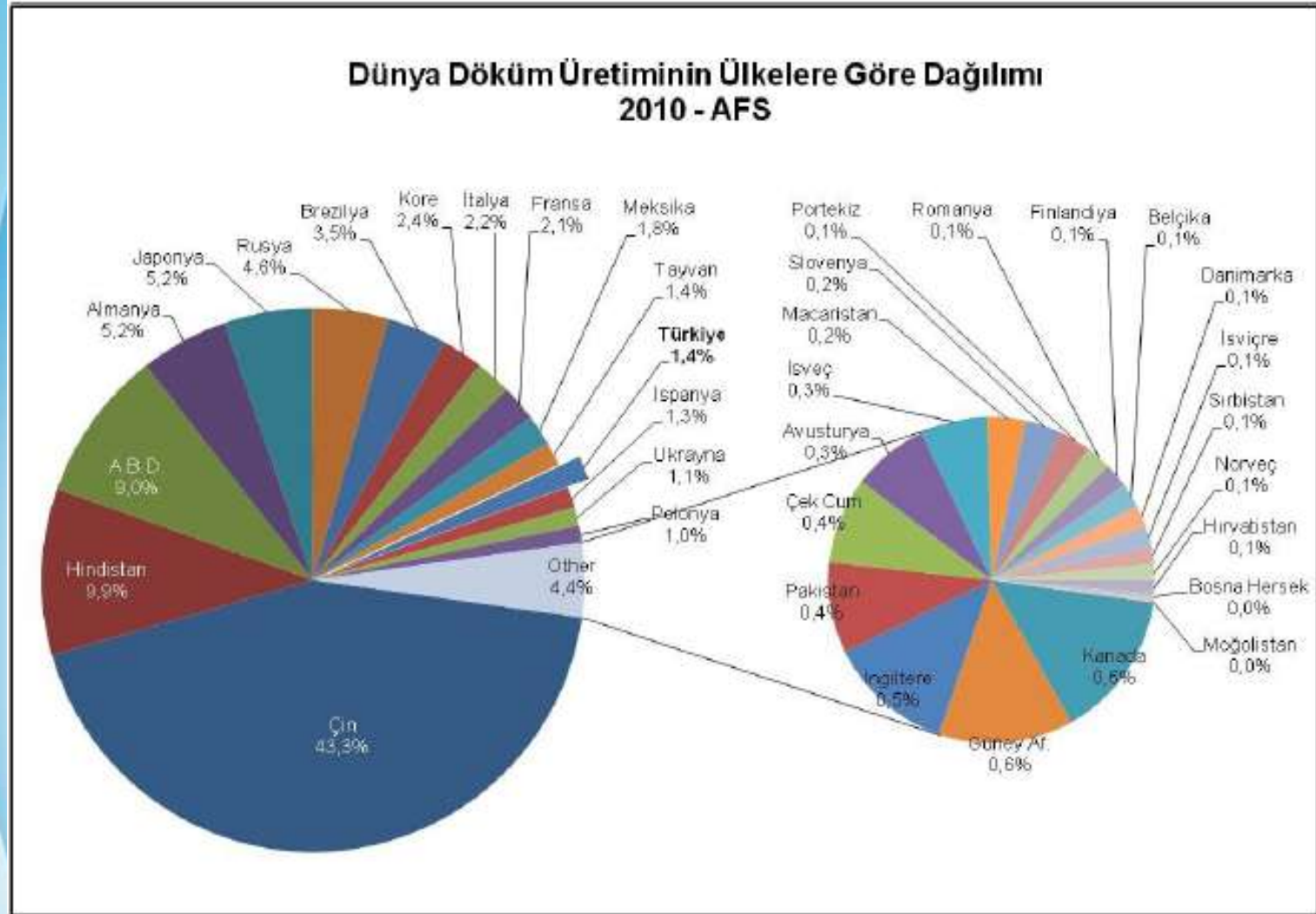
- **İş emri** sistemine bağlı ürün izlenebilirliğinin sağlanması,

- **Ürün sertifikalarının** sistemden otomatik alınabilmesi,

- İzleme ve ölçme cihazlarının **kalibrasyon takip** sistemi,

- İnsan kaynakları sistemi ile bütünleşik biçimde, **çalışanların yetkinliklerinin izlenmesi ve eğitim gereksinimlerinin** belirlenebilmesi.

Dünya Döküm Üretiminde Türkiye



Kaynak: <http://www.tudoksad.org.tr/assets/Uploads/TRKDOKUMSANAYi-2011.pdf>

Dünya Geneline Döküm Sektörünün Karşılaştığı Sorunlar



Kar Marjlarının
Çok Düşük Olması



Komple Yeni
Tesis Yatırımların
Yapılmaması,

Kaynak: <http://www.tudoksad.org.tr/assets/Uploads/TRKDOKUMSANAYi-2011.pdf>

Dünya Geneline Döküm Sektörünün Karşılaştığı Sorunlar



Hammaddelerin, Ana Girdi Fiyatlarının Artması ve Spekülatörler Yoluyla Yükselmesi



Fiyat Artışlarının Müşteriye Yansıtılmasında Yaşanan Zorluklar

Dünya Geneline Döküm Sektörünün Karşılaştığı Sorunlar



Enerji
Fiyatlarının
Artması



Üretim
Maliyetlerinin
Yükselmesi

Kaynak: <http://www.tudoksad.org.tr/assets/Uploads/TRKDOKUMSANAYi-2011.pdf>

Dünya Geneline Döküm Sektörünün Karşılaştığı Sorunlar

Nakliye
Bedellerindeki
Dalgalanma



Satış Fiyatlarına
Yansıtılamaması



Kaynak: <http://www.tudoksad.org.tr/assets/Uploads/TRKDOKUMSANAYi-2011.pdf>

Dünya Geneline Döküm Sektörünün Karşılaştığı Sorunlar



Düşük İşçilik Maliyetleri İle Çalışan Çin, Hindistan ve Doğu Avrupa Ülkeleri İle Rekabet Etmekte Zorlanılması

Dünya Geneline Döküm Sektörünün Karşılaştığı Sorunlar



Çin, Hindistan ve Doğu Avrupa Ülkelerinde
Çevre Koruma Kurallarındaki Yaptırım
Eksikliğinin Batı Ülkeleri İçin Rekabette Önemli
Bir Dezavantaj Oluşturması

Dünya Geneline Döküm Sektörünün Karşılaştığı Sorunlar



Sektörün, Batı Ülkelerindeki
Çalışanlar İçin Cazibesini
Kaybetmesi



Türk Döküm Sektörünün SWOT Analizi

Güçlü



1.700.000 ton'luk kurulu kapasite, 1.500 Milyar \$ lık modern yatırım,

Modern teknolojiye uygun rekabet gücü yüksek yeni tesisler,

Genç, yetişmiş ve kalifiye insan gücü,

Türkiye'deki yatırımların coğrafi dağılımın uygunluğu,

Ekonomik kriz dönemlerinde ayakta kalabilme gücü ve deneyimi,

Yabancı dil bilgisi ve bilgisayar, yazılım kullanımının yoğunluğu,

Kalite sertifikasyonlu tesis sayısının yaygınlığı,

İhracat arzu ve bilgisi.

Türk Döküm Sektörünün SWOT Analizi

Zayıf



Pazar dağılımının otomotiv sektörü yoğunluklu olması,

Yurtiçi hammadde üretimi yetersizliği,

Sermaye yetersizliği ve finansman maliyetlerinin yüksekliği,

AR-GE faaliyetlerinin yetersizliği,

Küçük işletmelerin kırılgan yapısı, Orta ve büyük işletmelerin büyüme zorunluluğu,

Ana sanayi, komponent ve alt sistem üretim yatırımlarının yetersizliği,

AB çevre standartlarına uyum konusundaki eksiklikler,

Yurtiçi tesis, ekipman ve servis üretiminin yetersizliği,

Türk Döküm Sektörünün SWOT Analizi

Tehditler



Değeri yükselen Türk Lirası,

Düşük personel verimliliği nedeniyle yüksek işçilik maliyetleri,

Dış kaynağa bağlı yükselen enerji maliyetleri,

Yetersiz çevre mevzuatı,

Katı çalışma mevzuatından kaynaklı maliyetler.

Türk Döküm Sektörünün SWOT Analizi

Fırsatlar



Gelişmiş bilgi teknolojileri altyapısı, bilgi teknolojilerinin yaygınlaşması,

Avrupa'ya coğrafi yakınlık,

Bölgesel otomotiv üretim üssü haline gelme eğilimi,

Çok hızlı üretime dönüştürülebilecek mevcut kurulu kapasite,

Genç nüfus yapısı ve yetişmiş insan gücü.



AKDAŞ DÖKÜM

YENİDEN YAPILANMA PROGRAMI



AKDAŞ DÖKÜM YENİDEN YAPILANMA PROGRAMI

Sistemik Değişim İçin İlk Karar →

Kurumsal Kaynak Planlama (ERP)

Geleceğe ilişkin vizyon, ve hedeflere uygun “Yeniden Yapılandırmayı” uygulamaya alma,

Süreçlere uyumlu rol ve sorumlulukları tespit etme,

Mevcut durum analizi ve iş ihtiyaçlarını belirleme,

Hedeflere ulaşmayı destekleyecek süreç iyileştirme önerileri,

Süreç kilit performans göstergelerini, kontrol ve onay noktalarını belirleme.

*“En büyük başarılar
güç koşulların içinden çıkıp
kendi geleceğini biçimlendiren,
kendi yaşam yolunu açan
insanların başarılarıdır.”*

Akdaş ERP Hedefleri



Kurumsallaşmayı destekleyen Süreç, Organizasyon ve BT altyapısının oluşturulması

Süreçler içindeki risklerin minimize edilmesi

Rol ve sorumluluklar arasında uyumun sağlanması



Manuel veri ve süreç akışının elimine edilmesi

Veri bütünlüğün sağlanması

Esnek raporlama yapısının kurulması



Sadeleştirilmiş Bilgi Teknolojileri platformu yönetimi

Operasyonları destekleyen tek ve bütünleşmiş bir ERP sistemi yapısının kurulması

Süreç ERP gereksinimine inanmış, ortak iradeyle kurumsallaşmaya karar vermiş bir firma için başlayacaktır.

- ☐ Profesyonelce ele alınmalıdır. İyi yönetilmelidir.
- ☐ Gereksinimler somut bir şekilde ortaya konmalıdır.
- ☐ Süreç geniş bir katılım ile değerlendirilmelidir.



Zaman Yönetimi ve Verimlilik



Hız Ve Teknoloji



Strateji, Gelecek Yönetimi, Ve Karlılık

ERP Projesinin Başarısındaki Etkenler

Firmanız (ne kadar hazır olduğunuz ve proje ile birlikte harcamayı göze alacağınız ve harcayacağınız efor)

Firmanızda bu işe atanmış doğru ve yetkin proje yöneticisi, süreç liderleri, anahtar kullanıcılar

Firmanızda ERP Proje ekibine tüm yönetim kademelerinden tam destek

Alacağınız yazılımın yeterliliği, uygun veri tabanı, uyarlanabilirlik

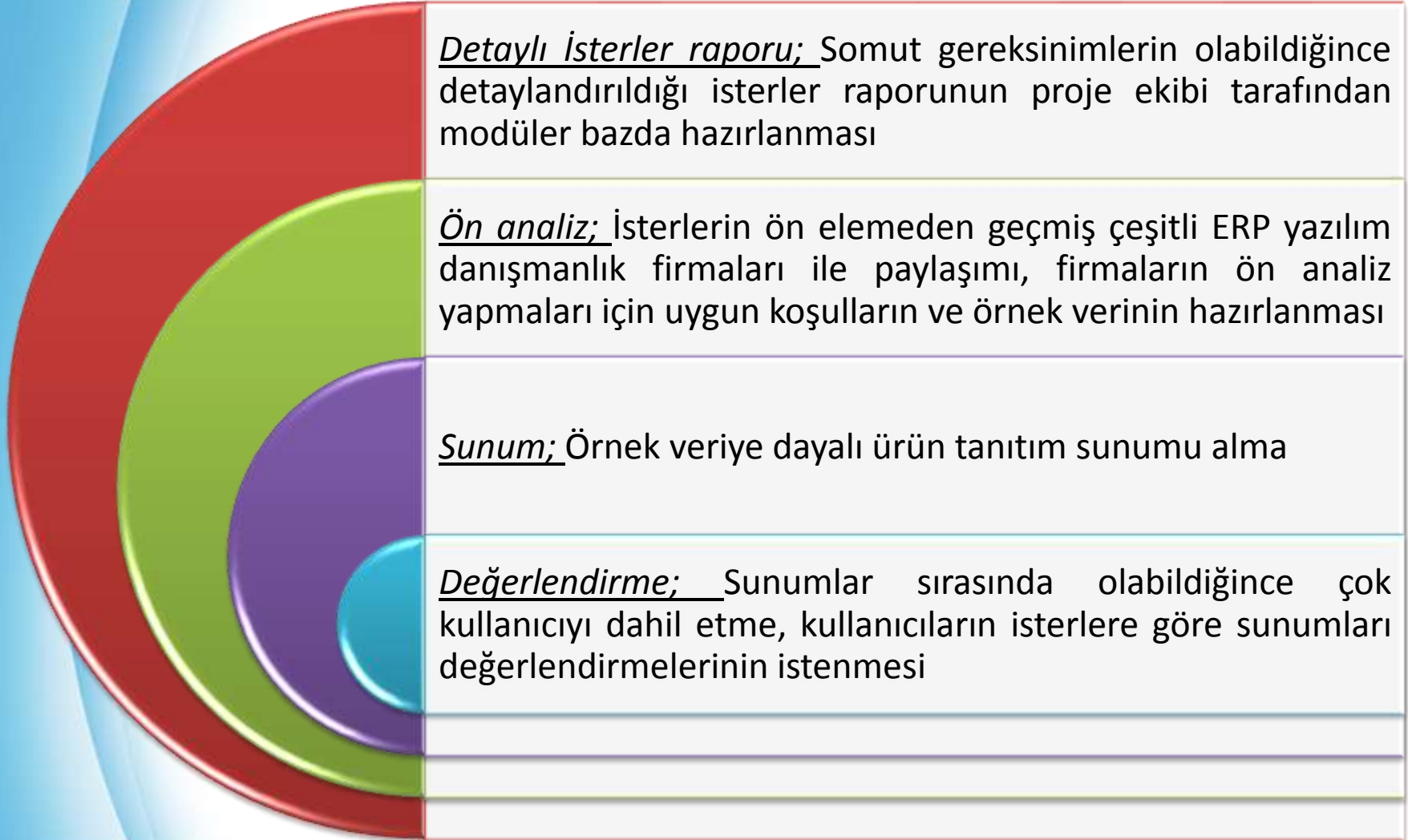
Danışmanlık alacağınız ekibin teknik ve fonksiyonel anlamda yetkinliği ve proje içindeki etkinliği

İyi bir kurulum ve proje yönetimi metodolijisi

Danışman firmanın yerleşik ve uzun süredir varlığını sürdüren bir firma olması

SEKTÖREL BAZLI
DENEYİM VE
REFERANSLAR

ERP Sürecinde İlk Adım



1.Proje Ekibi



Proje Sponsoru: Projenin sahibidir. Projenin stratejik yönünü belirler, beklenti ve başarı faktörlerini tanımlar, öncelikleri tanımlar, zamanında karar alınmasını sağlar. Harcamaları kontrol eder.

Proje Yöneticisi: Projeyi üst düzey yöneticilerin beklentilerini karşılayacak şekilde yönlendirir, danışman firma ve Akdaş proje ekibinin koordinasyon içinde çalışmasını sağlar, sorunların zamanında ortaya çıkarıldığından ve çözüldüğünden emin olur, proje dokümanlarının ilgili süreç liderleri tarafından yapılmasını sağlar ve takip eder, proje değerlendirme toplantılarını organize eder, proje ilerlemelerini takip eder ve raporlar.

Süreç Liderleri: İş süreçlerinin analizinde, süreçlerin tüm detaylarını, tüm mevcut ve olası gereksinimleri ayrıntılarıyla danışmanlara iletir, sistem tasarımının mevcut durum ve gelecek durumu da dikkate alarak yapılmasını sağlar, uyarılma gereksinimleri oldukça öncelik sıralarını belirler, proje ekibini bilgilendirir, danışmanlarla yapılan plana uygun olarak çalışma yerinde hazır bulunur, danışmanlar tarafından yapılması beklenen çalışmaları zamanında bitirir, proje değerlendirme toplantılarına katılır, proje dokümantasyonunun yapılmasını sağlar, sistemin modül bazında ve modüller arasında entegrasyon testlerini yapar, son kullanıcı eğitimlerini verir.

2. Proje İsterler Raporu

Akdaş Döküm piyasa araştırması yaparak birkaç alternatif firma ile görüşmeye karar vermiştir.

Detaylı hazırlanan rapor ile bu firmalardan teklif isteğinde bulunmuştur. Hazırlanan rapordaki aşağıdaki ana başlıklar yer almıştır;

- Kurumsal Yapı Tanıtımı
- Mevcut Bilişim Uygulamaları
- ERP Sisteminden Beklentiler (Modüler bazda-fonksiyonel işlevlerin detayları ile)
- Kullanıcı Sayıları
- Firmadan Beklentiler
- Ekler (Sunumda kullanılmak üzere örnek veri, iş akışı, raporlar)

3. Ön Analiz Çalışması

Hazırlanan isterler raporu teklif istenen firmalar ile paylaşılmıştır.

Firmalar kendilerine ayrılan gün ve program dahilinde gelerek bölümler bazında ayrı danışmanlar tarafından analiz çalışması yapmışlardır.

Ön analiz raporları Proje Yöneticisinde toplanarak değerlendirilmiştir.

4. Sunum



www.bilisim.com.tr

Canlı sunum istenmiştir

Sunumlarda aynı zamanda süreçlerin de ele alınarak yeniden değerlendirilmesi için ortam sağlanmıştır.

Her firmanın sunumu için en az bir tam gün ayrılmıştır.

Danışmanların bizi ne kadar anladığı, ne detayda yanıt verebildiği, sunduğu çözümler kaydedilmiştir.

Sunum sırasında yazılımın kullanım kapsamı, yetenekleri, esnekliği gözlenmiştir.

Tam katılım ile olabildiğince çok soru sorulması sağlanmıştır.

5. Değerlendirme

Ön değerlendirme; yönetim ya da proje yöneticisi tarafından değil, süreç sahibi olan **bölüm yöneticileri** tarafından yapılmıştır.

Sunumlar sonunda yapılan kurum içi toplantı ile, **bölüm yöneticileri her sistemi eksileri ve artıları ile** değerlendirmişlerdir.

Ön değerlendirme sonuçları yönetim tarafından incelenerek firmaya karar verilmiştir.



bilişimERP®

Kalite Yönetimi Odaklı Kurumsal Kaynak Planlama



www.bilisim.com.tr

Akdaş Döküm ERP Entegrasyonu

Sözleşmenin İmzalanması

Proje Ekibinin Oluşturulması,
Başlangıç Toplantısı

Sistem Kurulumu

Alt Yapı Kurulumu

Yazılım Kurulumu

Fabrika İş Süreçleri Analizi

Lojistik-Stok Yönetimi

Satınalma Süreçleri

Üretim Süreçleri

Metod Süreçleri

Döküm Süreçleri

İşleme Süreçleri

Kaynaklı İmalat Süreçleri

Alt Yüklenici Süreçleri

Kalite Süreçleri

Satış Süreçleri

Üretim Planlama Süreçleri

Bakım Onarım Süreçleri

Finans Süreçleri

İ.K. Süreçleri

Maliyet Analizi Süreçleri

Analiz Raporu Hazırlama

Analiz Raporu Onayı

Uyarılama Çalışmaları

Ekranların Uyarlanması

Raporların Uyarlanması

Veri Hazırlama (AKDAŞ)

Veri Aktarımı ve Test

Eğitim

Yönetici Eğitimleri

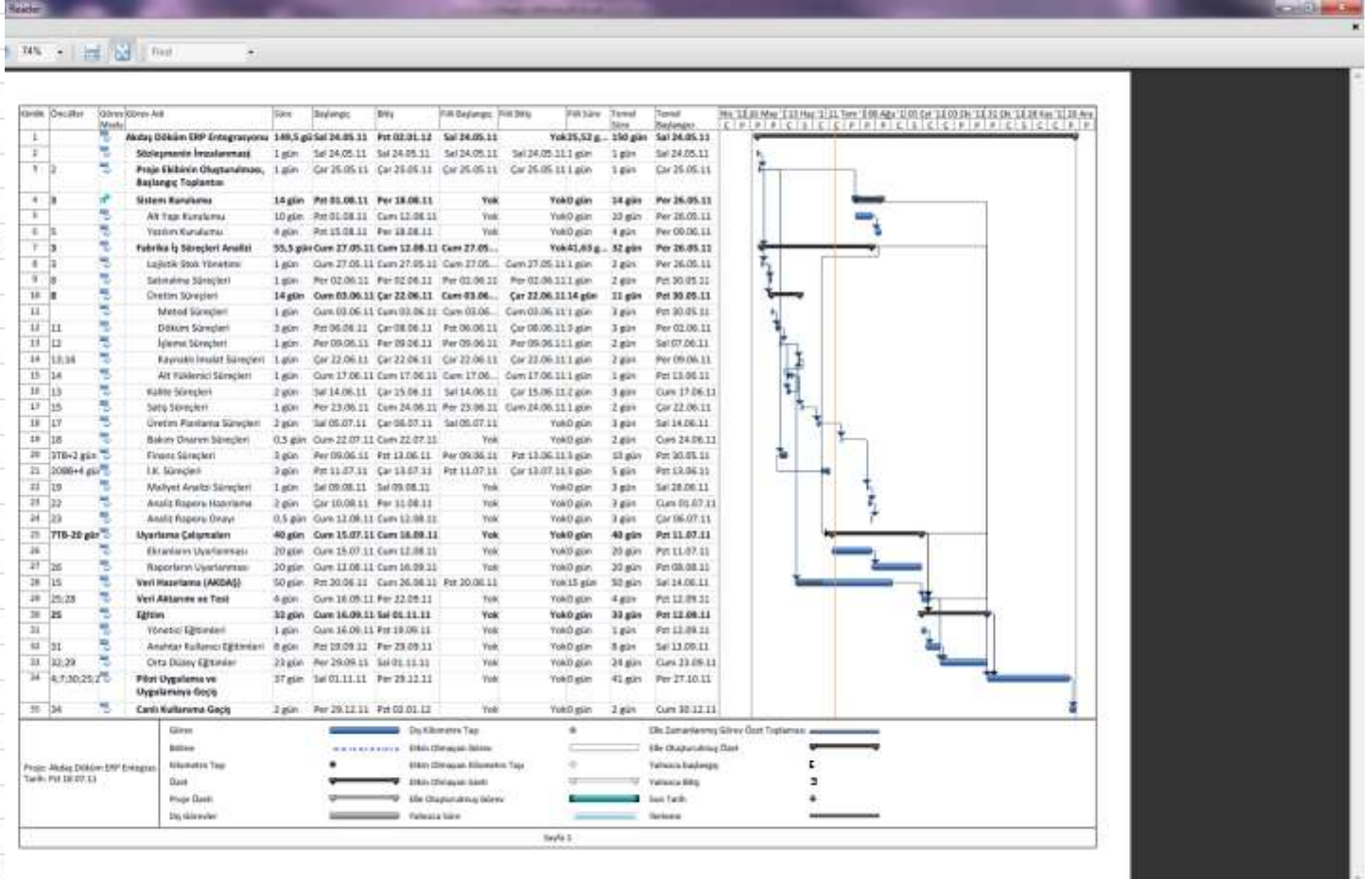
Anahtar Kullanıcı Eğitimleri

Orta Düzey Eğitimler

Pilot Uygulama ve
Uygulamaya Geçiş

Canlı Kullanıma Geçiş

Proje Planı



Neden bilişimERP

- Prof.Dr. Aydın KÖKSAL tarafından 1985 yılında kurulmuştur,
- 27 yıldır kurumsal kaynak yönetim sistemleri tasarlamakta,
- Sadece yazılımla uğraşmasına rağmen ilk 500 bilişim firması arasında 250. sıralarda,
- 2008-2009 yıllarında ERP gelirlerine göre ilk 10 firma içerisinde,
- 100 ü aşkın projeyi başarıyla bitirmiş, 80 kişilik kadroya sahip,
- BilişimERP Türkiye’de web tabanlı, gelişkin mimaride yazılmış, çağdaş gereksinimleri karşılayan birkaç ERP’den biridir,
- Paket satışı değil, çözüm üretme bakış açısına sahip.
- Bazı Referanslar: Aksan Çelik Dövme (ERP), Ekstrametal (ERP), Meklas (ERP), Gökçeler (ERP), Tüdemsaş (ERP), İş Bankası (HR), Garanti Bankası (HR), Ulaştırma Bakanlığı ,Enerji Bakanlığı (ERP-Kamu), TOKİ, SHÇEK, Sivil Havacılık, Hacettepe Üni. (Tüm Uygulamalar), İstanbul Üniversitesi (ERP-MKY)

Neden bilişimERP ?

bilişimERP Yaklaşımı Farklı!

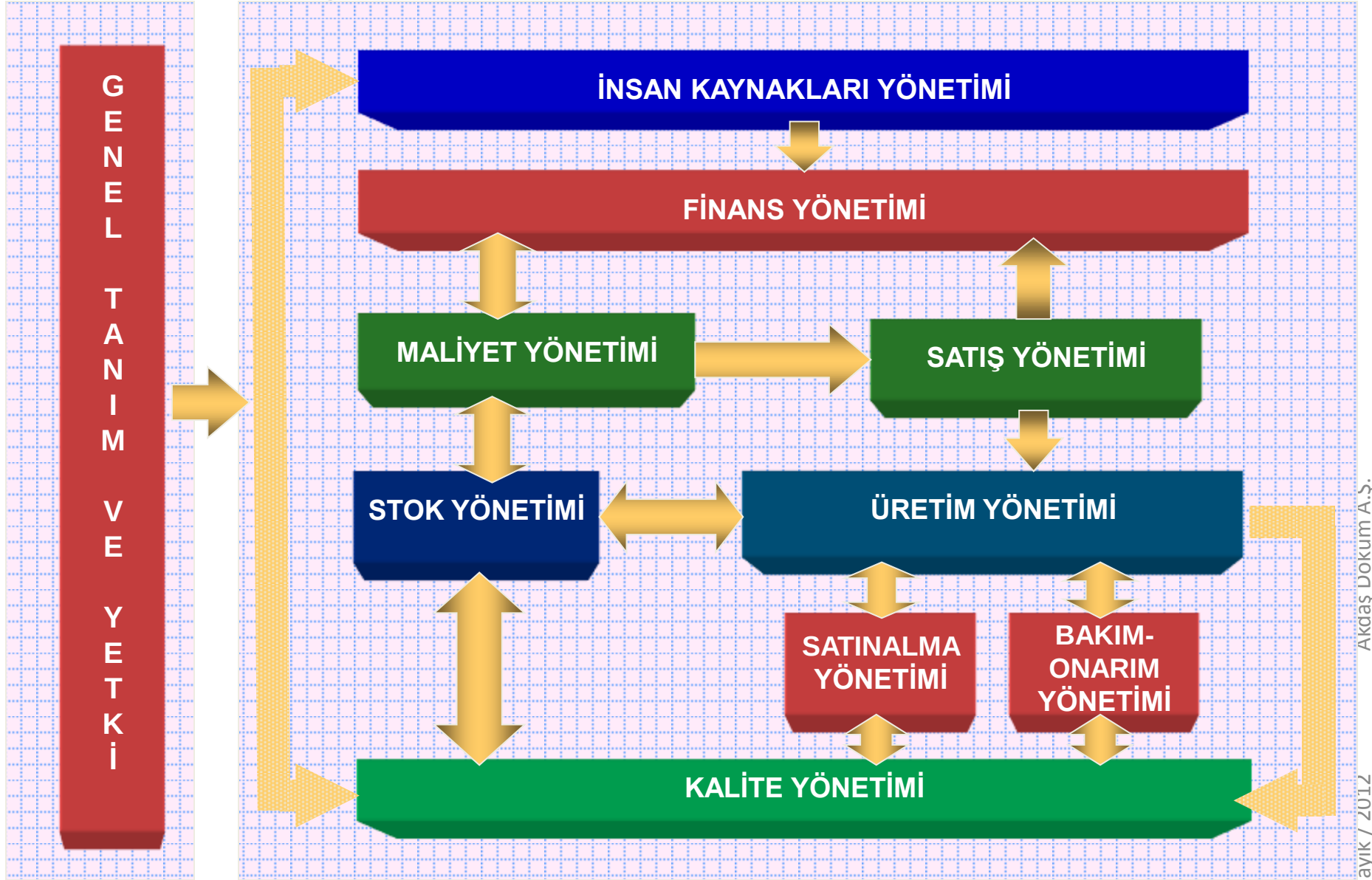
Kullanım
Kolaylıkları,
Ekranların
Kişiselleştirilebilme
si, Mesajlaşma,
Uyarı Sistemi
Vardır!

Altsistemlerde
Gelişkin İşlevler,
Karar Destek ve
Analiz Araçları,
Üst Yönetim
Modülü
Vardır!

Kalite Sistemleriyle
Tam Uyum,
Tüm Altsistemlerle
Entegre Belge
Yönetimi,
Belge Yönetimiyle
Desteklenen
İzlenebilirlik
Vardır!

Web Tabanlı Gelişkin J2EE Altyapısı Vardır!

Bilişim ERP Alt Sistemler



bilişimERP
Örnek Ekranlar

Yetkilendirme

Güvenli erişim

Menü, alt menü, görme ve
güncelleme yetkilendirme

BilişimERP[NÇAĞLAYIK / NİLÜFER ATMACA ÇAĞLAYIK] - [120 / AKDAŞ] - 01/08/2012 15:24

lişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

NİLÜFER ATMACA ÇAĞLAYIK AKDAŞ

[Bilişim ERP Rolleriniz](#) | [Değişiklikler / Öneriler](#) | [Bilişim ERP Temalarınız](#) | [Mesajlarınız \(0\)](#) | [İş Listesi](#) | [Uyarı Listesi](#)

[Regulama Seçimi]

GENEL TANIMLAMALAR	STOK YÖNETİMİ	MALİYET YÖNETİMİ
GENEL TANIMLAMALAR	STOK YÖNETİMİ	ÜRETİM YÖNETİMİ
SATIŞ YÖNETİMİ	SATINALMA YÖNETİMİ SATIN ALMA TAM YETKİ	FİNANS YÖNETİMİ
KALİTE YÖNETİMİ	BAKIM ONARIM YÖNETİMİ	İNSAN KAYNAKLARI YÖNETİMİ

Sunucu Bağlantısı

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Kullanıcı:

Şifre:

Dil/Language/Langue:

Kullanıcılar ekranlardaki tabloları, kolonlarının görünümlerini kaldırarak ve sıralamalarını düzenleyerek istedikleri şekilde düzenleyebilirler .

Akdaş Döküm A.Ş.

N.Çağlayık / 2012

Verileri Süzerek Çalışma Olanakları

bilisimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Üretim Yönetimi/Üretim Takip İşlemleri/İş Emri Tanımlama (URTTPM001)

[Sorgu Parametreleri]

İş Emri No: 1200711 Sıra No: İmalat Tipi: Durum: Açık Tarih Aralığı: Onup / Sipariş Kodu: İş Emri Tipi: Kaynak Tipi: İş Emri Detay Ekleme İşlemi Raporu Dök İşlemi Tarih Hata/Başarı Sıfırlama İşlemi Sipariş Göster

[İş Emri Listesi]

Tip	İ Durumu	İ İş Emri No	Sıra	İ Ürün Kodu	İ Ürün Adı	İ Plan	Plan Mik.	Gerçek Mik.	Kalan Mik.	İ İş Emri Açılış T.	İ İş Emri Başlang.	İ İş Emri Kapanış	İ Emri T.	İ İş Emri T.	İ İş Emri Bitiş	İmalat Tipi	İmalat Tipi	Miktar Sep.	İ İş Emri Mik.	İ İş Emri Mik.	İ İş Emri Mik.	İ İş Emri Mik.
Oto	Açık	1200711	0	(Tutuk)	Levaz Breda I	1,0	1,0	0,0	1,0	03/04/2012	31/07/2012	31/07/2012	1,0	1,0	31/07/2012	Üretim	Üretim	0,0	0,0	0,0	0,0	
Oto	Açık	1200711	1	(Stop Çıkarlar)	Levaz Breda I	1,0	1,0	1,0	0,0	03/04/2012	20/07/2012	20/07/2012	1,0	1,0	20/07/2012	Üretim	Üretim	0,0	1,0	0,0	0,0	
Oto	Açık	1200711	2	(Stop Öldürmeler)	Levaz Breda I	1,0	1,0	0,0	1,0	03/04/2012	31/07/2012	31/07/2012	1,0	1,0	31/07/2012	Üretim	Üretim	0,0	0,0	0,0	0,0	
Oto	Açık	1200711	3	(Dol)	Levaz Breda I	1,0	1,0	1,0	0,0	03/04/2012	10/07/2012	10/07/2012	1,0	1,0	10/07/2012	Üretim	Üretim	0,0	1,0	0,0	0,0	
Oto	Açık	1200711	4	DANE006900	Levaz Breda I	1,0	1,0	1,0	0,0	03/04/2012	29/06/2012	29/06/2012	1,0	1,0	29/06/2012	Üretim	Üretim	0,0	0,0	0,0	0,0	
Oto	Açık	1200711	5	DANE006900-KSTMI	Levaz Breda I	1,0	1,0	1,0	0,0	03/04/2012	29/06/2012	29/06/2012	1,0	1,0	29/06/2012	Üretim	Üretim	0,0	0,0	0,0	0,0	
Oto	Açık	1200711	5	DANE006900-KSTMI	Levaz Breda I	1,0	1,0	1,0	0,0	03/04/2012	29/06/2012	29/06/2012	1,0	1,0	29/06/2012	Üretim	Üretim	0,0	0,0	0,0	0,0	
Oto	Açık	1200711	5	DANE006900-KSTMI	Levaz Breda I	1,0	1,0	1,0	0,0	03/04/2012	29/06/2012	29/06/2012	1,0	1,0	29/06/2012	Üretim	Üretim	0,0	0,0	0,0	0,0	
Oto	Açık	1200711	5	DANE006900-KSTMI	Levaz Breda I	1,0	1,0	1,0	0,0	03/04/2012	29/06/2012	29/06/2012	1,0	1,0	29/06/2012	Üretim	Üretim	0,0	0,0	0,0	0,0	

Kullanıcı, kolonları gizleyebilir, belirli kolon değerlerini seçerek verileri süzebilir. Excel çalışma ortamına benzer kolaylıklardan yararlanabilir.

Rapor Sihirbazı

Rapor Sihirbazı

Sorgu Önizleme

Sorgu

```
select T_STK_MLZ.MALHIZ_KODU, T_STK_MLZ  
T_STK_MLZ_OZELTANIM.BARKOD_NO from T_  
T_STK_MLZ_OZELTANIM.MLZ_ID order by T_S'
```

Çalıştır Kaydet

Gelişkin sorgulama işlevleriyle raporda olması istenen veriler, veri tabanından süzülür.

Rapor Sihirbazı

Sorgu Önizleme

Malzeme_Kodu	Malzeme_Adi	Ölçü_Birim
12 YG 2	YUVALI GOZ	AD
120310/4600189	KRANK SOMUN	KG
121-020-00000-4/1	MIDDLE HOOK SIZE 8	AD
121-043-00000-3/1	MIDDLE HOOK GM 7 PWH	AD
121-510-00000-4/1	MIDDLE HOOK GM 8	AD
121-510-47626-4/1	MIDDLE HOOK GM 8	KG
121-529-0000-4/1	MIDDLE HOOK GM10	KG
121-530-0000-4/1	MIDDLE HOOK GM12	KG
12253544-5S	INSERT	KG
12300804-1	LOCK-ASSY	KG
12300804-SAG	LOCK-ASSY	KG
12300804-SOL	LOCK-ASSY	KG
12301129	BOLT,PINTLE LOCK	KG
125015/5088375	KUYRUK MİLİ DEBRİYAJI BOŞALTMA KOLU	AD
125015/5088375V	KUYRUK MİLİ DEBRİYAJI BOŞALTMA KOLU	KG
125024/4974475DV	ŞANZUMAN DEBRİYAJI ÇEVİREN DİSK GÖBEĞİ	AD
125304/567422	YILDIZ	AD
125304/567422DV	YILDIZ	AD
125313/567425DV	ELASTİK KAVRAMA FLANŞI	AD

<Grup Yok>

Back Finish Cancel

Mesajlaşma ve İş Atama İşlevleri

BilişimERP[NİĞAĞLAYIK / NİLÜFER ATMACA ÇAĞLAYIK] - [120 / AKDAŞ] - 01/08/2012 15:24

Genel Tanımlamalar Ürün Tasarım Stok Bilgileri Malzeme / Kapasite Planlama Üretim Takip İşlemleri Talep Yönetimi Üst Yönetim Sık Kullanılanlar Rolleriniz Pencere Hakkında

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Uygulama Seçimi (BisRolSecimiYeni)

NİLÜFER ATMACA ÇAĞLAYIK AKDAŞ 01/08/2012 15:24

Bilişim ERP Rolleriniz Değişiklikler / Öneriler Bilişim ERP Temanız Mesajlarınız İş Listesi Uyarı Listesi

Mesaj
Klasörleri
Tüm Mesajlar
Gelen Mesajlar
Muhasabe
Gönderilen Mesajlar

[Mesaj Arama Kriterleri]

Tarih Aralığı: [] [] Konu: [] Mesaj Durumu: [] Gönderen/Alıcı: []

Seç	Durumu	Gönderen/Alıcı	Konu	Mesaj Tarihi	Msj. Saati	Ekran Kodu	Ekran Adı	Ekran Mesajı
☐	Okunmuş	SİSTEM KULLANICISI	Re: GİRİŞ OLACA...	02/04/2012	10:02:44			
☐	C-Okunmuş	MENDERES KILIÇ	FFE GEAR CARRI...	29/03/2012	17:33:01			
☐	C-Okunmuş	ALİ PALA	Eksik Personel İst...	23/03/2012	10:47:06			
☐	Okunmuş	SİSTEM KULLANICISI	ÜRETİM TARAFIN...	17/03/2012	12:51:56			
☐	Okunmuş	SİSTEM KULLANICISI	Re: KAYNAK İÇİN ...	14/03/2012	08:27:11			
☐	Okunmuş	SİSTEM KULLANICISI	Re: FASON GİRİŞİ	14/03/2012	08:06:48			
☐	Okunmuş	SİSTEM KULLANICISI	Re: AKD 2 TAŞI A...	07/03/2012	18:04:19			

Mesaj Detay Ekler Alıcılar

Arkadaşlar;

göre sisteme güncel kalıplama malzemeleri ve ferro alyaj stok miktarları girildi.

stok tüketimlerine hassasiyet göstermemiz gerekiyor. Herhangi bir hata mevcut ise ortadan kaldıramadığımız için

ların takibi çok önemli. Ekteki Excel dosyasında üretim tarafından tüketilecek olan malzemelerin listesi mevcut. Bu malzemeler dışındaki tüm malzemelerin çıkışları ambar sorumlusu

Mesajlar ve atanan işler kullanıcı girdiğinde uyarı olarak verilir. Yetkili olduğunuz kişilere sizde iş atayabilirsiniz

Uygulama Seçimi Sipariş Tanım İş Emri Tanım

Uyarı Sistemi İşlevleri

BilişimERP[NÇAĞLAYIK / NİLÜFER ATMACA ÇAĞLAYIK] - [120 / AKDAŞ] - 01/08/2012 15:24

Genel Tanımlamalar Ürün Tasarım Stok Bilgileri Malzeme / Kapasite Planlama Üretim Takip İşlemleri Talep Yönetimi Üst Yönetim Sık Kullanılanlar Rolleriniz Pencere

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Uygulama Seçimi (BlsRol)

NİLÜFER ATMACA ÇAĞLAYIK AKDAŞ 01/08/2012 15:24

Bilişim ERP Rolleriniz Değişiklikler / Öneriler Bilişim ERP Temalarınız Mesajlarınız İş Listesi **Uyarı Listesi (4)**

Uyarı Tarih Aralığı [] [] Uyarı Durumu/Tanım Okunmuş [] Sorgula >> ☐ Tümünü Seç/Birak Okunmuş [] Yap

Eklenme Tarihi	Tanım	Durumu	Seç
17/02/2012	FIRMA_C	Okunmuş	☐
10/02/2012	FIRMA_C	Okunmuş	☐
10/02/2012	FIRMA_C	Okunmuş	☐
10/02/2012	FIRMA_C	Okunmuş	☐

Uyarı

4 Adet Uyarınız Var

Sistemde tanımlanan olaylar için rol ya da kullanıcılar düzeyinde uyarı tanımları oluşturulabilir.

Sistem, uyarıları otomatik biçimde, e-posta ile gönderebilir. Kullanıcılar sisteme girdiklerinde, uyarıları görürler.

Sağ tuş fonksiyonları

- Pivot tablolar
- Grafikler
- Ekran geçişleri
- Bilgi giriş ekranları

BilişimERPİNÇAĞLAYIK / NOLUFER ATMACA ÇAĞLAYIK / 1320 / AKDAS / 01.08.2012 15:24

Tanımlar Teklif İşlemleri Satış İşlemleri Müşteri İşlemleri Stok Kullanıcılar Ruleriniz Pencere Hakkında

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Satış Yönetimi/Satış İşlemleri/Sipariş Tanımlama (SIPSIPM002)

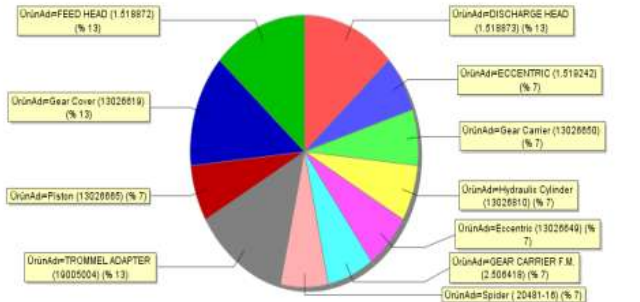
[Sorgu Parametreleri]
Firma Kod/Stok Sip Bilgisi: Başlangıç-Bilgi Tarihi: Tarihler Sip Yord
Sipariş No / İmalat Türü: 907 / 04.01.2012 Sipariş Durumu: Beklenmede-0 Müş Sip Kodu:
Ürün Kodu: Sipariş Ürün Genel Durumu: Açık Sipariş Tipi:

Sipariş Tanımlama/Sipariş Bağı Ürünler

Sipariş Kayıt Tarihi: 04.01.2012 Sipariş Durumu: Onaylı Sipariş Tipi: Normal Sipariş Sipariş Ürün Genel Durumu: 120.02.002.007.001-5

* Sıra No	Sipariş Ürün Tipi	* Ürün Kodu	Ürün Adı	* Sıra No
2	Keskin	FFEBL07900	Gear Carrier (130266...	
4	Keskin	FFEBL03200	ECCENTRIC (1.519242)	
5	Keskin	FFEBL09500	GEAR CARRIER F.M. (...)	
6	Keskin	FFEBL07000	Gear Cover (13026619)	
8	Keskin	FFEBL07100	Eccentric (13026649)	
10	Keskin	FFEBL06900	TROMMEL ADAPTER	
11	Keskin	FFEBL07800	Spider (20481-16)	
12	Keskin	FFEBL07000	Gear Cover (13026619)	
13	Keskin	FFEBL04000	FEED HEAD (1.518872)	
14	Keskin	FFEBL02400	DISCHARGE HEAD (1...	
15	Keskin	FFEBL06900	TROMMEL ADAPTER	
28	Keskin	FFEBL08000	Hydraulic Cylinder (13...	
29	Keskin	FFEBL07900	Piston (13026665)	

Grafik



- ÜrünAd=DISCHARGE HEAD (1.518873)
- ÜrünAd=ECCENTRIC (1.519242)
- ÜrünAd=Gear Carrier (13026650)
- ÜrünAd=Hydraulic Cylinder (13026610)
- ÜrünAd=Eccentric (13026649)
- ÜrünAd=Gear CARRIER F.M. (2.506418)
- ÜrünAd=Spider (20481-16)
- ÜrünAd=TROMMEL ADAPTER (19005504)
- ÜrünAd=Piston (13026665)
- ÜrünAd=Gear Cover (13026619)
- ÜrünAd=FEED HEAD (1.518872)

bilisimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Satış Yönetimi/Satış İşlemleri/Sipariş Tanımlama (SIPSIPM002)

[Sorgu Parametreleri]
Firma Kod/Stok Sip Bilgisi: Başlangıç-Bilgi Tarihi: Tarihler Sip Yord
Sipariş No / İmalat Türü: 907 / 04.01.2012 Sipariş Durumu: Beklenmede-0 Müş Sip Kodu:
Ürün Kodu: Sipariş Ürün Genel Durumu: Açık Sipariş Tipi:

Sipariş Tanımlama/Sipariş Bağı Ürünler

Sipariş Kayıt Tarihi: 04.01.2012 Sipariş Durumu: Onaylı Sipariş Tipi: Normal Sipariş Sipariş Ürün Genel Durumu: 120.02.002.007.001-5

* Sıra No Sipariş Ürün Tipi * Ürün Kodu Ürün Adı * Sıra No

2 Keskin FFEBL07900 Gear Carrier (130266...

4 Keskin FFEBL03200 ECCENTRIC (1.519242)

5 Keskin FFEBL09500 GEAR CARRIER F.M. (...)

6 Keskin FFEBL07000 Gear Cover (13026619)

8 Keskin FFEBL07100 Eccentric (13026649)

10 Keskin FFEBL06900 TROMMEL ADAPTER

11 Keskin FFEBL07800 Spider (20481-16)

12 Keskin FFEBL07000 Gear Cover (13026619)

13 Keskin FFEBL04000 FEED HEAD (1.518872)

14 Keskin FFEBL02400 DISCHARGE HEAD (1...

15 Keskin FFEBL06900 TROMMEL ADAPTER

28 Keskin FFEBL08000 Hydraulic Cylinder (13...

29 Keskin FFEBL07900 Piston (13026665)

* Sıra No	Sipariş Ürün Tipi	* Ürün Kodu	Ürün Adı	* Sipariş Miktar	Envanver Kont. Miktar	Bakiye
2	Keskin	FFEBL07900	Gear Carrier (130266...	1,000	0,000	1,000
4	Keskin	FFEBL03200	ECCENTRIC (1.519242)	1,000	0,000	1,000
5	Keskin	FFEBL09500	GEAR CARRIER F.M. (...)	1,000	0,000	1,000
6	Keskin	FFEBL07000	Gear Cover (13026619)	1,000	1,000	0,000
8	Keskin	FFEBL07100	Eccentric (13026649)	1,000	0,000	1,000
10	Keskin	FFEBL06900	TROMMEL ADAPTER	1,000	0,000	1,000
11	Keskin	FFEBL07800	Spider (20481-16)	1,000	0,000	1,000
12	Keskin	FFEBL07000	Gear Cover (13026619)	1,000	0,000	1,000
13	Keskin	FFEBL04000	FEED HEAD (1.518872)	1,000	0,000	1,000
14	Keskin	FFEBL02400	DISCHARGE HEAD (1...	1,000	0,000	1,000
15	Keskin	FFEBL06900	TROMMEL ADAPTER	1,000	0,000	1,000
28	Keskin	FFEBL08000	Hydraulic Cylinder (13...	1,000	0,000	1,000
29	Keskin	FFEBL07900	Piston (13026665)	1,000	0,000	1,000

Arasç DÜNYA 2012

Stok Yönetimi – Envanter Tanımları

BilişimERP[NÇAĞLAYIK / NİLÜFER ATMACA ÇAĞLAYIK] - [120 / AKDAŞ] - 01/08/2012 08:58

Genel Tanımlamalar Ürün Tasarım Stok Bilgileri Malzeme / Kapasite Planlama Üretim Takip İşlemleri Talep Yönetimi Üst Yönetim Sık Kullanılanlar Rolleriniz Pencere Hakkında

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Üretim Yönetimi/Stok Bilgileri/Envanter Kartı / Envanter Detaylı Bilgiler (MLZSTKM00201)

[Malzeme Bilgileri]

* Malzeme Kodu ve Adı FFEFL07500 Feed Head (20*19013219) Kod Oluştur * Format SERBEST

Malzeme Orjinal Adı Resim No 20*19013219 Müşteri-Marka FFE Ulusal/Uluslararası Kod

Kayıt Giriş Kul. ve Tarihi SİSTEM KULLANICISI 28/11/2011 Kayıt Değ. Kullanıcı ve Tarihi CEYHUN SÜT 14/03/2012 Kopyala

Genel Bilgiler Ölçü Birimleri Grup Bilgileri Stok Kontrol Planlama ve Stok Değişkenleri Kalite Bilgileri Demirbaş / Takım Bilgileri İlgili Belgeler Sorumlu Kişiler Firma Karşılık Kodları Muhasebe İlişkileri Nite

[Genel Bilgiler]

* Ürün/Malzeme Seviyesi 1. Seviye * Envanter Takip Birimi Adet

* Envanter Tipi Son Ürün İmalat Türü ASTM A536 Gr. 70-50-05

Malzeme Evsafı ASTM A536 Gr. 70- Malzeme Normu Malzeme Standartı

Isıl İşlem Şartı Şartname

☐ Otomatik Çıkış Yapılamaz
☐ Giriş Kalite Kontrol Yapılsın
☐ İrsaliyesiz Giriş/Çıkış Yapılabilir
☒ Etkinlik Göstergesi

☐ Üretim Malzemesi ☐ Sarf Üretim Malzemesi
☐ Standart Parça ☐ Takım/Model/Kalıp
☒ Stok ☐ Yardımcı Malzeme
☒ Satılıyor ☐ Sarf Malzeme
☐ Satın Alınıyor ☐ Yedek Parça
☐ Muhasebe İle İlgili ☐ Hizmet
☐ Diğer ☐ Demirbaş
☐ Depozitolu

Açıklama

☐ Yurt-İçi ☒ Yurt-Dışı ☐ Yurt İçi-Yurt Dışı

Özel Kod
Özel Adı Feed Head 20*19013219
Barkod No Barkod Oluştur
Teklif Ürün Kodu
Önceki Mal.-Hız Kodu

En (Kenar) 0,00000
Boy 0,00000
Yükseklik 0,00000
Çap 0,00000
Brüt Ağırlık 0,00000 Kilogram
Net Ağırlık 83.000,00000 Kilogram
Sevk Net Ağırlık 0,00000 Kilogram
Alan 0,00000
Uzunluk 0,00000
Et Kalınlığı 0,00000
Hacim 0,00000
Kesit Türü
Verim %
Model/Klîp-Figü. M-FFEFL07500 0
Mod.Kalip Açk. 30 - - 30 - 02/01/2012
Mod.Klîp. Ömür % 100
Ömür - Toplam Kullanım - Kalan Ömür - Son Giriş Tarihi

Envanter Tanımları işlevinde, malzeme ya da ürünlerin fiziksel/genel bilgileri, özel ölçü birimleri, planlama değişkenleri, stok kontrol değişkenleri, muhasebe ilişkileri, kalite bilgileri, demirbaş bilgileri ve ilgili belgeler Model

Çok çeşitli kataloglar oluşturma

Signin/ÇIĞAĞLIK / İNULPER ATMAKA ÇAĞAĞLIK - 120 / ANCIAS - 01/08/2012 15:24

Parametre Taramalar Stok İşlemleri Yönetel İşlemler Depo Yönetimi Sık Kullanılanlar Rollerimiz Pencere Hakkında

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Stok Yönetimi/Yönetel İşlemler/Stok Politikaları /Güvenlik Stoju (MLZPOLIM03)

[Ürün Arama ve Güvenlik Stoju Belirleme Paneli]

* Matbaze Kod Başlangıcı: ☒ Güvenlik Stojunun Alınış Düzeyleri

* Matbaze Kod Bitişi: ☐ Tümünü Göster

Güvenlik Stoju Listesi

Matbaze/Hizmet Kodu	Matbaze/Hizmet Adı	Ölçü Birimi	Ekstesi Miktar	Rezerv Miktar	Net Stok	Sevilen Sip.	Açık İstek	Güvenlik Stok	Temin Tarihi	İstek Miktar
0300102	Mangane Hurda	Kilogram	(Tümü)		0,00	0,00	0,00	0,00	2.000,00	0,00
0300104	75 W Duck Foot	Aset	(Seçil...)		0,00	0,00	0,00	0,00	100,00	0,00
0300107	120 W Etkin Döneli	Aset	0		0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00
0300119	B9 12000	Aset	1		0,00	0,00	0,00	0,00	80,00	0,00
0300120	B9 13000	Aset	2		0,00	0,00	0,00	0,00	80,00	0,00
0300135	B9K 11000	Aset	3		0,00	22,00	0,00	0,00	50,00	0,00
0300150	OB9 12000	Aset	4		0,00	0,00	0,00	0,00	54,00	0,00
0300152	OB9 13000	Aset	5		0,00	0,00	0,00	0,00	54,00	0,00
0300162	60000 Seramik Yalut	Aset		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00
0300174	120000 Seramik Yalut	Aset		116,00	0,00	116,00	0,00	0,00	300,00	0,00
03001110	Kilogram Gac 6.7 MG	Mehesup		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	379,00	0,00
0300124	Karbon Elektrodu 08.00x305 mm	Aset		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00
0300152	220x6x22 C Wlemer Tap	Aset		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00
0300162	520x76x178 NK Impans Tap	Aset		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00
0300164	80x20x20 Tap	Aset		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	20,00	0,00
0300175	Asetlen Gac	Aset		2,00	0,00	2,00	0,00	0,00	6,00	0,00
0300440	Kocak Aslan (Magnesit)	Kilogram		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6.000,00	0,00
0300706	Dish Impans 1150MM 80 HMM	Aset		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00
2201801	Sert Haden Uç 16RM 11 W/C308 (	Aset		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00
2201802	Sert Haden Uç 552V 2H-03 (Sand	Aset		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00
2201803	Sert Haden Uç 40KT 1000 PDR (te	Aset		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00
2201804	Sert Haden Uç 40KT 1000 PDR 8L	Aset		9,00	0,00	9,00	0,00	0,00	10,00	0,00
2201805	Sert Haden Uç 40KT 1000 PDR 10	Aset		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00

Stok Yönetimi

Malzeme hareketleri sorgulama



Fason İş Listeleri



BİLGİSAYARLI YÖNETİM VE İÇİŞİLERİ AKADEMİK ÇALIŞAYICI | 120 / AKDAS - 31.06/2012 14:40

Parametre Taramalar Stock İşlemleri Yönetici İşlemleri Depo Yönetimi Sık Kullanılanlar Rastgele Parametre Hakkında

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Stock Yönetimi/Stock İşlemleri

[Malzeme Bilgileri]

Malzeme Kodu: Top Mikt: Top Tutar: Eski Mikt:

Firma Kodu: Gen: Belirli Mikt:

Depo Kodu: Çan: Över Mikt:

İş Emri No / Sıra No: Harikat Tarih Analı: 01.06.2012 31.03.2012 Kalmı: Ort. Çiq. Fiyat:

Katı Çiq. Tarih Analı: Sıra Tarih: Tarih Çiq. Tarih:

Grup Kodu: Harikat Kodu: Mz. Servis: Son Har. Tarih Analı:

Parti No: Parti No Değer Ağı: Parti No Değer Ağı:

Stock Çiq. No: Stock Çiq. Tarih: Stock Çiq. Tarih:

Gösterme Çıktıları: Satışın Birim Cinsinden

[Çıktılar ve Çıktılar]

[Çıktı Haraketleri]

Malzeme Çıkış Kodu	Çıktı Tarih	Çıktı No	Çıktı Tarih	Çıktı Miktar	Çıktı Birim	İş Emri No	Parti No	Depo	Transfer Depo	Çıktı Miktar
SP1505-02 (K2)	31.05.2012	22602	01.YAR	4.880.000	Kilogram	31.200389	AKD1-F3	AKD1-YMML-DE	AKD1-YMML-DE	4.880.000
SPFAB02100-DQM	31.05.2012	22601	01.YAR	1.000	Adet	1203632	AKD1-F3	AKD1-YMML-DE	AKD1-YMML-DE	0.000
SPFAB02100-DQM	31.05.2012	22603	01.YAR	1.000	Adet	1203631	AKD1-F3	AKD1-YMML-DE	AKD1-YMML-DE	0.000
ASTM A216 WCB	31.05.2012	22629	01.YAR	3.250.000	Kilogram	31.200383	AKD1-F3	AKD1-YMML-DE	AKD1-YMML-DE	2.750.000

+

[Çıktı Haraketleri]

Malzeme Çıkış Kodu	Çıktı Tarih	Çıktı No	Çıktı Tarih	Çıktı Miktar	Çıktı Birim	İş Emri No	Parti No	Depo	Transfer Depo	Firma Kodu
SPFAB02100-KL-POI	31.05.2012	22606	01.YAR	1.000	Adet	1203631	AKD1-F3	AKD1-YMML-DE	AKD1-YMML-DE	
SP1505-02 (K2)	31.05.2012	22606	01.YAR	2.300.000	Kilogram	1203632	AKD1-F3	AKD1-YMML-DE	AKD1-YMML-DE	
SPFAB02100-KL-POI	31.05.2012	22606	01.YAR	1.000	Adet	1203632	AKD1-F3	AKD1-YMML-DE	AKD1-YMML-DE	
SP1505-02 (K2)	31.05.2012	22606	01.YAR	2.300.000	Kilogram	1203631	AKD1-F3	AKD1-YMML-DE	AKD1-YMML-DE	

+

Fasondaki parçaların takibi

[illegible]

Kalite Yönetimi – Red Kayıtları Takibi

BilişimERP / NİLÜFER ATIMACA ÇAĞLAYIK - [120 / AKDAŞ] - 01/08/2012 15:24

Genel Tanımlamalar Belge Yönetimi Ürün Malzeme Kalite Bilgileri **Kalite Kayıtları** Kalibrasyon İşlemleri Sık Kullanılanlar Rolleriniz Pencere Hakkında

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK Y

[Sorgu Parametreleri]

Ürün/Malzeme Kodu-Adı:

İş Emri No- Sıra:

Red Tarihi: 01/07/2012 01/08/2012 Red Tipi:

Ürün Listesi

Kalite Yönetimi Kalite Kayıtları Kalite Red Kayıtları (KALMLZM008)

Karar Kodu: ☐ Tüm Kararlar

Stok Giriş No: ☐ Stok Karar

Makine Kodu:

Raporlar

Red Rapor No	Red Açıklaması	Ürün-Malz. Kod-Adı	İş Emri No	Red Tarihi	Red Tipi	Red Alt Tipi	Ürün/Malzeme Karakteri	Kar. Resim	Operasyon	Sorumlu Ana Bölüm No	Sorumlu Alt Makine Kod	Ağır Nokta	Hata	Üstü-Altı	Ölçülen Değer	Resim
84	Et kalınlığında problem var K...	HCPA04300-FNS1 - Benl	1108067 -	06/07/2012	İç hata		MT	01264-2730-03	FNS	AKD1-Modifiye Grubu -			Null - null		25	
85	İade	HCPA04400 - Benl Pipe t	1108079 -	13/07/2012	Müşteri İadesi		Müşteri İadesi	Uygun mu?	1 f	SINT	AKD1-Döküm Grubu - AKD		KLP-0 - KALPLAMA		1	
86	Metot kaynaklı çelinti proble...	DANE007000-KBTM1 - St	1200712 -	14/07/2012	İç hata		ULTRASONİK	0.030093X (TA	SULM	AKD1- Metot Ofisi - AKD1			ERG-2 - ÇEKİNTİ		0	
87	Kalite İşemri Ölçüm Sonuçları	TKFTE09700-FNS1 - Roto	1200745 -	20/07/2012	İç hata		280 280 (+)1 / (-)1 mm	10 /BOYUT KO...	FNS	AKD1-Kalite Grubu - AKD			TALASLI MALAT - T		279.83	
88	Kalite İşemri Ölçüm Sonuçları	TKFTE09700-FNS1 - Roto	1200745 -	20/07/2012	İç hata		280 280 (+)1 / (-)1 mm	10 /BOYUT KO...	FNS	AKD1-Kalite Grubu - AKD			TALASLI MALAT - T		279.83	
89	Kalite İşemri Ölçüm Sonuçları	TKFTE09700-FNS1 - Roto	1200745 -	20/07/2012	İç hata		280 280 (+)1 / (-)1 mm	10 /BOYUT KO...	FNS	AKD1-Kalite Grubu - AKD			TALASLI MALAT - T		279.83	
90	Kalite İşemri Ölçüm Sonuçları	TKFTE09700-FNS1 - Roto	1200745 -	20/07/2012	İç hata		280 280 (+)1 / (-)1 mm	10 /BOYUT KO...	FNS	AKD1-Kalite Grubu - AKD			TALASLI MALAT - T		279.83	
91	1	FFFL04400-KYNNK1 - GE		21/07/2012	İç hata		MANİYETK	2.509418 /TAHL	KYNNK	AKD2- Metot Ofisi - AKD			ERG-1 - ANALİZ BO		0	
92	Beceyici altı giderilemeyen s...	SMSS01700-DOKM1 - Cy	1200705 -	21/07/2012	İç hata		0	0 /TAHRİBATSL	DOKM	AKD2-Fabrika - AKD2-D			ERG-1 - ANALİZ BO		0	
93	Pirga yüzeyinde cunuf kum...	FFFL08100-KBES1 - Mou	1106602 -	25/07/2012	İç hata		UT	13026682 /TAH	KBES	AKD1-Döküm Grubu - AKD			ERG-8 - DROSS		0	
94	YIRTILMA	DAVD00100-KBTM1 - VM	1202638 -	01/08/2012	İç hata		VT	0 /TAHRİBATSL	DOKM	AKD1-Döküm-Kaliplama A			ERG-1 - ANALİZ BO		0	

Operator	Karar Kod-Adı	Stok Hareket	Karar Açıklama	Kontrol Miktar	Karar Miktar	Dönüştür. Malzeme	Onay	Karar İşlem	Karar Katsayı	Sapma No	Sapma İste. Tarihi	Sapma Geliş. Tarihi	Ölçüm Sonucu Min.	Ölçüm Sonucu Max.	Ölçüm Birim	Ölçüm Sonucu Açık.	Belge Yolu 1	Belge Yolu 2	Belge Yolu 3	İşçilik Saat	Kayıt Gir. Kullanıcı	**Karar Giriş Tarihi	Onaylayan Kullanıcı
Kararımdan Re	İKAR_RED			1,000	1,000		☐		1,000				0,000	0,000						0,000	GÇAKIR	06/07/2012 14:31	
Redden Hırsıya	C-RHURDA			1,000	1,000		☐		1,000				0,000	0,000						0,000	GÇAKIR	06/07/2012 14:32	

Kalite Yönetimi– Belge Yönetimi

BilişimERP[İNÇAĞLAYIK / NİLÜFER ATMACA ÇAĞLAYIK] - [120 / AKDAŞ] - 01/08/2012 15:24

Genel Tanımlamalar Belge Yönetimi Ürün/Malzeme Kalite Bilgileri Kalite Kayıtları Kalibrasyon İşlemleri Sık Kullanılanlar Rolleriniz Pencere Hakkında

bilişimE

Belge Tanımlama
Belge Referans Tanımlama
Belge Yetkileri Tanımlama
Belge Dağıtımları
Dağıtılacak Belge Sorgulama
Rev. Geribildirim İstemi
Rev. Geribildirim Cevaplama
Sipariş Belge Onaylama

YNAK YÖNETİMİ

Kalite Yönetimi/Belge Yönetimi/Belge Tanımlama (KALBELM001)

[Sorgu Parametreleri]

Belge Ana Tipi: Belge İçerik Tipi: İlgili Bölüm Kodu: Kopyala ...

Belge Kodu: Kayıt No: Erişime Kapalı Mı? ☐ Son Rev. Baş-Bit Tar:

Belge Bakım Tar: Bakım Tar. Geçmişleri Getir ☐ Günlüme Kapalı Mı? ☐ Taslak Rev. İçeren Belgeler ☐ Kayıt Baş-Bit Tar:

Belge Referansları Belge Yetkileri Belge Dağıtımları Dağıtım Sorgu Rev. Geribildirim İst... Rev. Geribildirim C...

Belge Tanımları

* Belge Kodu	* Belge Adı	* Belge Kayıt Tipi	* Belge Ana Tip	Belge Tipi	Belge İçerik Tip	Üst Belge Kodu	İlgili Bölüm Kodu	* İç Dış	Son Rev. Kayıt No	Son Rev. No.	Son. Rev. Tar.	Etkinlik Göstergesi	Kapalı Mı?	Kapatma
TÜM	TÜM BELGELER													
ERP	Entegre Yönetim Sistemleri	Klasör	Kalite Sistem					İç						
EEK	Entegre El Kitabı	Klasör	Kalite Sistem		ERP			İç						
EEK-01	Entegre El Kitabı	Belge	Kalite Sistem		EEK			İç	1		17/08/2010			
Formlar	Formlar	Klasör	Kalite Sistem		ERP			İç						
Görev Tanımları	Görev Tanımları	Klasör	Kalite Sistem		ERP			İç						
GT-01	Üretim Koordinatörü Görev T...	Belge	Kalite Sistem		Görev Tanın			İç	0		01/04/2008			
GT-02	Kalite Koordinatörü Görev T...	Belge	Kalite Sistem		Görev Tanın			İç	0		01/04/2008			
GT-03	Fabrika Müdürü AKD1 Göre...	Belge	Kalite Sistem		Görev Tanın			İç	0		01/04/2008			
GT-04	Satış Müdürü Görev Tanımı	Belge	Kalite Sistem		Görev Tanın			İç	0		01/04/2008			
GT-05	Döküm Üretim Sorumlusu Gö...	Belge	Kalite Sistem		Görev Tanın			İç	1		17/08/2010			
GT-06	Maça Formeni Görev Tanımı	Belge	Kalite Sistem		Görev Tanın			İç	0		01/04/2008			

* Rev. No	* Rev. Tar.	Kayıt No	* Revizyon Tip	* Revizyon Neden Tip	Açıklama	Belge Yolu	Etkinlik Göstergesi	Taslak/ Onay	Onay Tarihi	Kayıt Giriş Tarihi	Kayıt Giren Kullanıcı	Kayıt Değiş... Tarih	Kayıt Değiş... Kullanıcı
-----------	-------------	----------	----------------	----------------------	----------	------------	---------------------	--------------	-------------	--------------------	-----------------------	----------------------	--------------------------

Bakım Yönetimi – Arıza ve Periyodik Bakım Takipleri

İşlemleri Arıza ve Revizyon Bakım İşlemleri Bakım Onarım Analiz İşlemleri Sık Kullanılanlar Rolleriniz Pencere Hakkında

MSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Bakım Onarım Yönetimi/Bakım Onarım Analiz İşlemleri/Bakım Operasyon Analizi (BKMANLM002)

Bakım Baş. - Bit. Tarihi

Periyodik Arıza Revize Tümü

Operasyon Bit. Tar.	Makine Kodu ve Adı	Bakım Açıklaması	Operasyon Açıklaması	Oper. Süre	Dur
27/01/2012	AKD1-F2 - Ocak Eges F2	Ocak toprak kaçağı veri...	Kontrolde ocağın bobin soğutma hortumunun rekor dibinden su kaçırdığı tespit edildi hortum onarılıp yerine takıldı ...	0	1
09/03/2012	AKD1-F1 - Ocak Eges F1	Ocağın hortumu delinmiş	Delinen hortum yenisiyle değiştirildi	0	1
27/02/2012	AKD1-KAPAMA - AKD1-Kap...		Rulmanlar değiştirildi	0	1
21/03/2012	AKD1-F2 - Ocak Eges F2	Kaldırma-indirme motoru...	Kaldırma-indirme motorundan ses geliyor	0	3
24/04/2012	AKD1-KAPAMA - AKD1-Kap...		25 ton aşağı yukarı kaldırma motoru yanmış yanan motor yeniden sarılıp çalışır duruma getirildi	0	311
20/05/2012	AKD1-F1 - Ocak Eges F1	Ocak 1 su kesik	Su akış sensörlerinden bir tanesinin sivicinin takıldığı tespit edildi onarıldı. Ocak çalıştırılıp teslim edildi	0	3
23/01/2012	AKD1-F1 - Ocak Eges F1	Sinter ocağı toprak kaça...	Ocak astarının uygun şekli ve tekniklerde dövülmediği tespit edilmiş olup gerekli formen ikaz edilmiştir.	0	1
16/01/2012	AKD1-F2 - Ocak Eges F2	Giriş aşırı gerilim arızası ...	Tristör soğutan su hortumun bağlantı yerinden kopmuş tamir edildi	0	1
13/02/2012	AKD1-F1 - Ocak Eges F1	Vinc çalışmıyor	Yukarı aşağı motoru yanmış	0	76
13/02/2012	KLP2 - AKD2-Kalıplama Gru...				
19/02/2012	AKD1-MKS2 - Mikser 20 Ton...				
27/02/2012	KLP1 - AKD1-Kalıplama				
18/05/2012	AKD1-KAPAMA - AKD1-Kap...				
22/05/2012	AKD1-F2 - Ocak Eges F2				
17/05/2012	AKD1-KALIPBOZMA - AKD1...				
14/05/2012	KLP1 - AKD1-Kalıplama				
20/05/2012	AKD1-KAPAMA - AKD1-Kap...				
24/05/2012	KLP1 - AKD1-Kalıplama				
24/05/2012	AKD1-F3 - Ocak Inductother...				
15/06/2012	AKD1-VK5-1 - Vinc 5 Tonluk...				
08/06/2012	AKD1-VK5-1 - Vinc 5 Tonluk...				
05/06/2012	AKD1-VK25-1 - Vinc 25 Ton...				
20/05/2012	AKD1-VK40-1 - Vinc 40 Ton...				
18/05/2012	AKD1-VK25-1 - Vinc 25 Ton...				

Bakım Onarım Yönetimi/Arıza ve Revizyon Bakım İşlemleri

[Sorgu Paneli]

Makine Kodu/Mak. Grup Kodu

Bakım Kodu

* Arıza Bakım Operasyonu

Bakım Gerçekleşme Tarihi Analizi

[Bakım Gerçekleşmeleri]

* Gerçekleşme Baş. Tarihi	* Gerçekleşme Bit. Tarihi	* Planlanan Tarihi	Makine Kodu	Periyodik Bakım Kod
07/01/2012	07/01/2012	07/01/2012	DOK1	
07/01/2012	07/01/2012	07/01/2012	AKD1-F1	
12/01/2012	15/01/2012	15/01/2012	AKD1-K	
16/01/2012	16/01/2012	16/01/2012	AKD1-F2	
23/01/2012	23/01/2012	23/01/2012	AKD1-F1	
25/01/2012	25/01/2012	25/01/2012	AKD1-K	

Gerçekleşme Genel Bilgileri

[Arıza Bilgileri]

Açılışı

Arıza Nedeni Tip / Açıklama

Arıza Etkisi / Açıklama

Arıza Öneri Tip / Açıklama

Potansiyel Arıza Etkileri

Gerçekleşen Faaliyetler

Gerçekleşme Malzemeleri

[Bakımda Yapılan Operasyonlar]

* Faaliyet Kodu	Faaliyet Adı/Açıklama	* Bakım Baş. Tarihi	Bakım Baş. Saat	* Bakım Bitiş Tarihi	Bakım Bitiş Saat	* Faaliyet Saat	* Toplam Saat	* Duruş Saat
Elektronik	Tristör soğutan su hortumun bağı	16/01/2012	08:15	16/01/2012	07:20	0,00	1,00	1,00
Elektronik	Tristör soğutan su hortumun bağlan	16/01/2012	08:15	16/01/2012	07:20	0,00	1,00	1,00

ÜretimYönetimi – Ürün ağaçları rota operasyonlar

BilişimERPİNÇAĞLAYIK / NOLİFER ATIMCA ÇAĞLAYIK / 1120 / AKDAŞ / 01/08/2012 15:24

Genel Tanımlar Ürün Tanımları Stok Bilgileri Malzeme Kapasite Planlama Üretim Takip İşlemleri Takip Yönetimi Üst Yönetim Sık Kullanılanlar Rollerimiz Pencere Hakkında

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Ürün Rotaları Tanımlama (URTPLENM004)

* Ürün Kodu: []

☒ Ürün Açık ☒ Ürün Kapat

Sorgula

Ürün Ağacı Ürün Ağacı Tüm Liste Geçerli Ürün Ağacı ve Rota Üretim Süresi

* Ürün/Malzeme Kodu-Adı	* Alternatif Tipi	* Alternatif Sıra	Elektronik Gözetim	Tasarım Aşamasında	Envanter Etkinliği	Envanter Tipi	Takip Miktar	Takip Birim	* Planlama Miktar	* Planlama Birim
DAHE006900 - Lever Breda (0.030092) V9			☒	☒	☒	Son Ürün	0,0000	Adet	1,0000	
DAHE006900-K179K1 - Lever Breda (0.030092) V9	Alt		☒	☒	☒	Yarı Mal	1,0000	Adet	1,0000	AD
0200003 - Karbonlu Belirad S-248 4.00x350	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	20,0000	Adet	20,0000	AD
0200004 - Karbonlu Belirad S-248 4.00x450	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	20,0000	Adet	20,0000	AD
0200002 - Karbonlu Belirad S-248 3.25x350	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	20,0000	Adet	20,0000	AD
0200005 - Karbonlu Belirad S-248 5.00x450	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	20,0000	Adet	20,0000	AD
0200001 - Karbonlu Belirad S-248 2.50x350	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	20,0000	Adet	20,0000	AD
DAHE006900-HBŞ1 - Lever Breda (0.030092) V9	Alt		☒	☒	☒	Yarı Mal	1,0000	Adet	1,0000	AD
DAHE006900-KBTM1 - Lever Breda (0.030092) V9	Alt		☒	☒	☒	Yarı Mal	1,0000	Adet	1,0000	AD
DAHE006900-DOKM1 - Lever Breda (0.030092) V9	Alt		☒	☒	☒	Yarı Mal	1,0000	Adet	1,0000	AD
DAHE006900-HLP01 - Lever Breda (0.030092) V9	Alt		☒	☒	☒	Yarı Mal	1,0000	Adet	1,0000	AD
DAHE006900-MACA1 - Lever Breda (0.030092) V9	Alt		☒	☒	☒	Yarı Mal	1,0000	Adet	1,0000	AD
99MACKUM01 - MACA KUMULATİF	Alt		☒	☒	☒	Yarı Mal	1,0000	Kilogram	1,0000	KG
02001133 - Silin Hamu	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	0,2800	Kilogram	0,2800	KG
02001138 - Kromit Hamu	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	0,0300	Kilogram	0,0300	KG
02001137 - Olin Hamu	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	0,0300	Kilogram	0,0300	KG
02001132 - Silin Hamu	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	0,2800	Kilogram	0,2800	KG
02001121 - Alt Regine Süzgeci	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	0,0050	Kilogram	0,0050	KG
02001119 - Alphaselli Reçine	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	0,0200	Kilogram	0,0200	KG
02001126 - Alt Regine Süzgeci	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	0,0050	Kilogram	0,0050	KG
02001120 - Alt Regine Süzgeci	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	0,0050	Kilogram	0,0050	KG
02001125 - Alt Regine Süzgeci	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	0,0050	Kilogram	0,0050	KG
02001124 - Alt Regine Süzgeci	Alt		☒	☒	☒	Malzeme	0,0050	Kilogram	0,0050	KG

Rota Kopyala Belge Olmaz Duruma Revizyon No ve Tarihi Onayla

Ürün Karakteristikleri Operasyon Talimatları Rapor Al

Rota/Operasyon

Ekim. Gds.	Ürün Kodu	Ürün Adı	Rota Kodu	Rota Açıklama	* Öncelik	Resim Kodu	İlgili Belge Kodu	İlg.
☒	DAHE006900	Lever Breda (0.030092) V9	DAHE006900					

Ekim. Gds.	Opera. No	Operasyon Sıra No	Bölüm Kodu, Adı	Makina Grubu Kodu-Adı	Makina Kodu-Adı	Operasyon Kısa Adı	Operasyon Tanımı	Parç. Mik.
☒	1	70.000	AKD2-Halte Grubu -		KAL2 - AKD2-Halte Korp.	SKNT	Son Kontrol	

Uygulama Başlatma Sipariş Tanımlama İş Emri Tanımlama Ürün Rotaları

Üretim Yönetimi – Kapasite Doluluk Planı

ERP/ERPİNÇAYLAK / NİLÜFER ATMAÇA ÇAĞLAYIN : [120 / AKDAŞ] - 01/08/2012 15:24

Genel Tanımlamalar Ürün Tasarım Stok Bilgileri Malzeme / Kapasite Planlama Üretim Takip İşlemleri Takip Yönetimi Üst Yönetim Sak Raporları Raporlar Pencere Hakkında

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Üretim Yönetimi/Üretim Takip İşlemleri/Kapasite Dolulukları (URTUTKMM03)

[Sorgu Parametreleri]

Bölün Kodu ve Adı: AKD2-Kalıplama Grubu ☒ Sadece Ürünler ☒ Sip. Özetleri: *Biri (Kırık Birim) Tarih Periyodu: *Sorgu Tipi: İşlemi Gerçek. Stokları ☒ S. Ürüne İşlemi Aç

Makine Kodu ve Adı: ☐ Y. M. St. Göster ☒ Ana Ürün Bazında ☐ Tüm Ürünleri Göster Tarih Aralığı: 01/01/2012 - 19/12/2015 ☐ Alt İşlemi Açma

Ürün/Grup/Kat: EXCEL CRUSHER ☐ EXCEL CRUSHER ☐ Erişim Göster ☐ Mz. Bilişim Göster Yana İşlemi Mz. Tar: 0 ☐ İşlemi Aç

Doluluk Bilgileri Doluluk Bilgileri (Tablo)

Ürün	Stok Miktar	Seri/Grup	İşlemi 03-12	İşlemi 04-12	İşlemi 05-12	İşlemi 06-12	İşlemi 07-12	İşlemi 08-12	İşlemi 09-12	İşlemi 10-12	İşlemi 11-12	İşlemi 12-12	İşlemi 01-13	İşlemi 02-13	İşlemi 03-13	İşlemi 04-13	İşlemi 05-13	İşlemi 07-13	TOPLA
ÜRETİM BÖLÜMÜ VE MAKİNELER	0		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
AKD2-Kalıplama Grubu : AKD2-Kalıplama Grubu	0		0,0	0,0	0,0	0,0	5,0	23,0	8,0	5,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	3,0	2,0	1,0	65,0
EXFLS001600-BOYML (RXL 1311-0001)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	2,0	1,0	2,0	1,0	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	7,0
EXFLS001700-BOYML (RXL 1311-0002)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	3,0	1,0	1,0	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	6,0
EXFLS002000-BOYML SH (RXL 911-0002)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	3,0	1,0	1,0	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	6,0
EXFLS002300-BOYML STD (RXL 911-0001)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	1,0	3,0	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	5,0
EXFLS003000-COUNTERNGHT (RXL 1006-0019)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
EXFLS00400-ADJUSTMENT RING (RXL 1302-0001)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,0	0,0	10,0
EXFLS004300-HEAD (RXL 1008-0018)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	3,0	2,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	5,0
EXFLS004400-HEAD (RXL 1308-0001)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
EXFLS005300-MAIN FRAME (RXL 501-0001)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	1,0	2,0	0,0	0,0	0,0	0,0	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	4,0
EXFLS005400-MAIN FRAME (RXL 901-0054)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	1,0	3,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	4,0
EXFLS005500-MAIN FRAME ALT (RXL 1001-0052)	0	FLSML	0,0	0,0	0,0	0,0	1,0	1,0	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	3,0

Detay Tip	Sip.Nor İşlemi No	Ana Ürün Kodu	Ürün/Mz Kodu	Firma Kodu/ Makine Kodu ve Adı	Sip.Miktar/ İş Sip.Miktar	Sip.Kalan M/ İş Plan Miktar	Birim Katsay/ Dönem Mz	Sip.Durum/ Gerçek.Tipi	İstenen Tar/ Plan Baş.Ta	-/ Plan Ba	Önerilen Tar/ Plan Bit.Tar	-/ Plan Bit	Uzlaşma Tar/ Gerçek Baş	-/ Gerçek	Uzlaşma T/ Gerçek Bit.T	-/ Gerçek	Planlama Not/ T.Haz.Zaman	T.Ana.Faai.Za	-/ Top.Mz.İhtiyaç	-/ T.Yan.Faai.Za	-/ T.Zaman	-/ Gerçek
İşlemi	1107894-6	EXFLS002300	EXFLS002300-KLP01	AKD2-Kalıplama Grubu	1,00	0,00	1,00		31/07/2012	13:53	03/08/2012	00:00					3	36,00	0,00	39,00		

Uygulama Seçimi **KapasiteDoluluk**

Ana Ürün Kodu	FFEFL07400-Discharge Head (20"19013220)/FFEFL		
Sipariş Özel İstekler			
Önceki Operasyon Notu	100 lük nozul. 1315-1313C Derece. 1020/210 sn		
İlgili Belge Yolu	E:\BisBelgeler\DailyRecords\2012\Üretim Gen		
İşemri/Makina	1107401	KAL1-AKD1-Kalite Kontrol G...	
Operasyon/Alternatif Malzeme/ Yardımcı Makina			
Üretim/Hatalı Miktar (Adet)	1		
Plan./ Gerçek./Kalan Miktar	1,00	0,00	1,00
Ürt.No-Ürt.No2.Y.M.(kg)			
Hata Karakter/Hata/Ön Karar			
Tarih/Vardiya	01/08		
Saat	00		
Operasyon Notu			
Resim-Belge			



Ser	* Operatör Sicil	Operatör Adı	Bağl. Tarihi	Bağl. Saat	BİSg Tarihi
☐	A10365	ADEM TAŞCI	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10024	BARİS İNCE	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10100	CHAN BARIŞ LİLU	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10428	BROJAN GÜNGÖR	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10447	FATİH BURAN ERYILMAZ	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10098	HASAN ASLAN ŞİRİHOĞLU	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10442	İHAN ÖZTÜRK	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10401	İSMAIL SAYILAN	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10268	KALANDER AKOĞUL	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10106	SEMHAN SAYIM	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10427	SERHAN ERGÜN	01/08/2012	00:00	01/08/2012
☐	A10407	UĞUR SERT	01/08/2012	00:00	01/08/2012

Say	* Durus Kod	Durus Adı
	P3	Anadolu veya başka bölge
	P8	Batıda
	G	Genel
	K2	Mazeme beklenen
	M1	Melank Anz
	P2	Operatörden kaynaklı durum
	OLUÇUM	Olçum
	OH	On Hazır
	TAMIR	Tamir

Toplu Çi. İçin Seç	* Kullanılan Yan/Hamm.	* Kullanılan Yan/Hamm. Adı	Planlı Miktar/Flr.	Gerçekle. Miktar	Çıkacak Miktar	Eldeki Miktar	Kı. D.
☒	FFFL07400-K.	Discharge Head (20"190132	1,000	0,000	1,000	0,000	AKD
☐	060010404	Haricte Yacelerine Feslon İpçil...	1,000	0,000	0,000	0,000	AKD

Üretim Yönetimi – İş merkezleri bazında üretim izleme

Sipariş İş Emri İzleme Sipariş İş Emri Atama

Firma Adı	Ürün Kodu	Ürün Adı	Müş. Sip.No	Sipariş No	Sipariş Miktar	Serv. Miktar	Kalan Miktar	İşemri No	İşemri Miktar	Sip.İstenen Tarih	İşemri Bitiş Tarihi	Gecik.	Grup Kodu	Genel Ack.	KLP1 AKD1-K...	KLP2 AKD2-K...	DÖK1 AKD1-D...	DÖK2 AKD2-Er...	DTAŞ Dış TasL	İS1 AKD1-İs...	İS2 AKD2-İs...	DİŞL Dış İşle...	İŞL3 AKD3-İs...	TAŞ1 AKD1-T...	TAŞ2 AKD2-T...	KYN1 AKD1-K...	KYN2 AKD2-K...	KAL1 AKD1-K...	KAL2 AKD2-K...
ÜRETİM BÖLÜMÜ VE M			Müş. Sip.No		0	0	0		0			0																	
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	BOML (P-D...	91170	L904-10	1	0	1	1104554(Y)	1	15/06/2012	11/11/2012	149				08-12	08-12	09-12	09-12	09-12	10-12		09-12	09-12	09-12				
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	BOML (P-D...	91170	L904-10	0	0	0	Gerçekleşen	0			0																	
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	BOML (P-D...	98199	L904-30	1	0	1	1108160(Y)	1	09/11/2012	12/11/2012	3				08-12	08-12	09-12	10-12	09-12	10-12		10-12	10-12	10-12				
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	BOML (P-D...	98199	L904-30	0	0	0	Gerçekleşen	0			0																	
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	BOML (P-D...	99022	M025-1	1	0	1	1200228(Y)	1	09/11/2012	17/11/2012	8				08-12	08-12	09-12	10-12	09-12	11-12		10-12	10-12	10-12				
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	BOML (P-D...	99022	M025-1	0	0	0	Gerçekleşen	0			0																	
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	BOML (P-D...	99022	M025-2	1	0	1	1200229(Y)	1	16/11/2012	24/11/2012	8				08-12	08-12	09-12	10-12	09-12	11-12		10-12	10-12	10-12				
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	BOML (P-D...	99022	M025-2	0	0	0	Gerçekleşen	0			0																	
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	BOML (P-D...	99672	M045-1	1	0	1	1200788(Y)	1	30/11/2012	04/12/2012	4				09-12	09-12	09-12	10-12	09-12	11-12		10-12	10-12	10-12				
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	BOML (P-D...	99672	M045-1	0	0	0	Gerçekleşen	0			0																	
EXCEL FOUNDRY	EXFLS0079...	MAIN FRAM...	90199	L904-19	1	0	1	1104742(Y)	1	30/01/2012	20/08/2012	203				03-12	03-12	03-12	06-12				04-12	07-12	07-12	07-12			

Detay Tip	İşemri No Sıra	Ana Ürün Kodu	Ürün/Malz. Kodu	Makine Kodu Adı	İşemri Plan Miktar	İşemri Gerçek Mikt.	Binim Katsayı	Gerçek Tipi	Plan. Baş. Tar.	Plan. Baş. Saat.	Plan. Bit. Tar.	Plan. Bit. Saat.	Gerçek. Baş. Tar.	Gerçek. Baş. Saat.	Gerçek. Bit. Tar.	Gerçek. Bit. Saat.	T. Haz. Zaman	T. Ana. Faal. Zaman	T. Yan. Faal. Zaman	T. Zaman	Gerçek. Süre	Gerçek. Duruş Süre	Gerçek. Mi. Var. Baş. T.
-----------	----------------	---------------	-----------------	-----------------	--------------------	---------------------	---------------	-------------	-----------------	------------------	-----------------	------------------	-------------------	--------------------	-------------------	--------------------	---------------	---------------------	---------------------	----------	--------------	--------------------	--------------------------

Uygulama Seçimi Operasyon Liste Sip. İşemri Anz Garrit Şeması

Üretim Yönetimi – Sipariş bazında üretim izleme

Sipariş İş Emri İzleme

Sipariş İş Emri İzleme

Müşteri	Ürün No.	Ürün Adı	Sip.No	Sip.Adet	Sip.Bakiye	İlgili İş Emri No	İş Emri Pla.	İş Emri Se.	Son Geç. Yan.	Son Geç. Old.	Fasona Göre	Fason Fırma Adı	Fasonda Kale.	Bulunduğu De.	Son Geç. T.	Son Geç. A.	Sip. Teslim Tarihi	İş Emri Bitiş Ta.	Geçkinde Gü.
EXCEL FOUN.	EXFLS0079.	BOWL (P-006952)	L964-10	1	1	1104554	1	0						0			05/06/2012	2012-11-11 00:00	149
EXCEL FOUN.	EXFLS0079.	BOWL (P-006952)	M025-1	1	1	1200229	1	0						0			09/11/2012	2012-11-17 00:00	8
EXCEL FOUN.	EXFLS0079.	BOWL (P-006952)	L964-30	1	1	1108160	1	0						0			09/11/2012	2012-11-12 00:00	3
EXCEL FOUN.	EXFLS0079.	BOWL (P-006952)	M025-2	1	1	1200229	1	0						0			16/11/2012	2012-11-24 00:00	8
EXCEL FOUN.	EXFLS0079.	BOWL (P-006952)	M045-1	1	1	1200788	1	0						0			03/11/2012	2012-12-04 00:00	4
EXCEL FOUN.	EXFLS0076.	MAIN FRAME (P-005672)	L964-19	1	1	1104742	1	0	EXFLS007800-RN...	AKD3-İşleme Gr...				0	AKD3_YMML_DE	29/06/2012	2012-08-28 13:52	283	
EXCEL FOUN.	EXFLS0077.	MAIN FRAME (P-005749)	L964-20	1	1	1105067	1	0	EXFLS007300-DO...	AKD2-Döküm Gr...	30/07/2012	MSA DÖKÜM SA...		1		09/07/2012	2012-10-19 00:00	196	
EXCEL FOUN.	EXFLS0077.	MAIN FRAME (P-005749)	M044-8	1	1	1200785	1	0						0			03/11/2012	2012-11-08 00:00	32
EXCEL FOUN.	EXFLS0078.	BOWL (P-007902)	L964-9	1	1	1106268	1	0	EXFLS007800-RN...	Dğ. İşleme Fırma ...				0	AKD3_YMML_DE	30/07/2012	2012-08-14 13:52	18	
EXCEL FOUN.	EXFLS0078.	BOWL (P-007902)	M043-10	1	1	1200907	1	0						0			03/11/2012	2012-10-27 00:00	34
EXCEL FOUN.	EXFLS0040.	HEAD (P-003629)	M045-3	1	1	1200790	1	0	EXFLS004000-DO...	AKD1-Kalp Boz...				0	AKD1_YMML_DE	30/07/2012	2012-10-14 00:00	9	
EXCEL FOUN.	EXFLS0040.	HEAD (P-003629)	M045-4	1	1	1200791	1	0						0			03/11/2012	2012-12-12 00:00	12
EXCEL FOUN.	EXFLS0073.	ADJUSTMENT RING (P-309...	L964-1	1	1	1108006	1	0	EXFLS007300-RN...	Dğ. İşleme Fırma ...				0	AKD1_YMML_DE	26/06/2012	2012-08-18 13:52	125	
EXCEL FOUN.	EXFLS0073.	ADJUSTMENT RING (P-309...	L964-2	1	1	1108965	1	0	EXFLS007300-RN...	Dğ. İşleme Fırma ...				0	AKD1_YMML_DE	25/06/2012	2012-08-18 13:53	90	
EXCEL FOUN.	EXFLS0073.	ADJUSTMENT RING (P-309...	L964-3	1	1	1108966	1	0	EXFLS007300-RN...	Dğ. İşleme Fırma ...				0	AKD1_YMML_DE	25/06/2012	2012-08-18 13:53	62	
EXCEL FOUN.	EXFLS0073.	ADJUSTMENT RING (P-309...	L964-4	1	1	1108005	1	0	EXFLS007300-KY...	AKD1-İsol İşlem Gr...	25/07/2012	RAHET MAKİNA V...		1		03/07/2012	2012-09-06 00:00	55	
EXCEL FOUN.	EXFLS0073.	ADJUSTMENT RING (P-309...	L964-5	1	1	1200238	1	0	EXFLS007300-KY...	AKD1-İsol İşlem Gr...	30/07/2012	RAHET MAKİNA V...		1		28/07/2012	2012-09-06 00:00	28	
EXCEL FOUN.	EXFLS0073.	ADJUSTMENT RING (P-309...	M034-1	1	1	1200751	1	0	EXFLS007300-DO...	AKD1-Kalp Boz...	25/05/2012	YARDIMO DÖKÜ...		1		27/04/2012	2012-10-08 00:00	80	
EXCEL FOUN.	EXFLS0074.	HEAD (P-004067)	L964-11	1	1	1108004	1	0	EXFLS007400-RN...	AKD3-İşleme Gr...				0	AKD3_YMML_DE	06/06/2012	2012-08-12 13:52	58	
EXCEL FOUN.	EXFLS0074.	HEAD (P-004067)	L964-27	1	1	1107905	1	0						0			21/08/2012	2012-10-29 00:00	59
EXCEL FOUN.	EXFLS0074.	HEAD (P-004067)	L964-39	1	1	1107906	1	0						0			05/10/2012	2012-11-03 00:00	29
EXCEL FOUN.	EXFLS0074.	HEAD (P-004067)	M044-4	1	1	1200781	1	0						0			03/10/2012	2012-11-10 00:00	22

<Görüntüle

Uygulama Seçimi

Operasyon Listesi

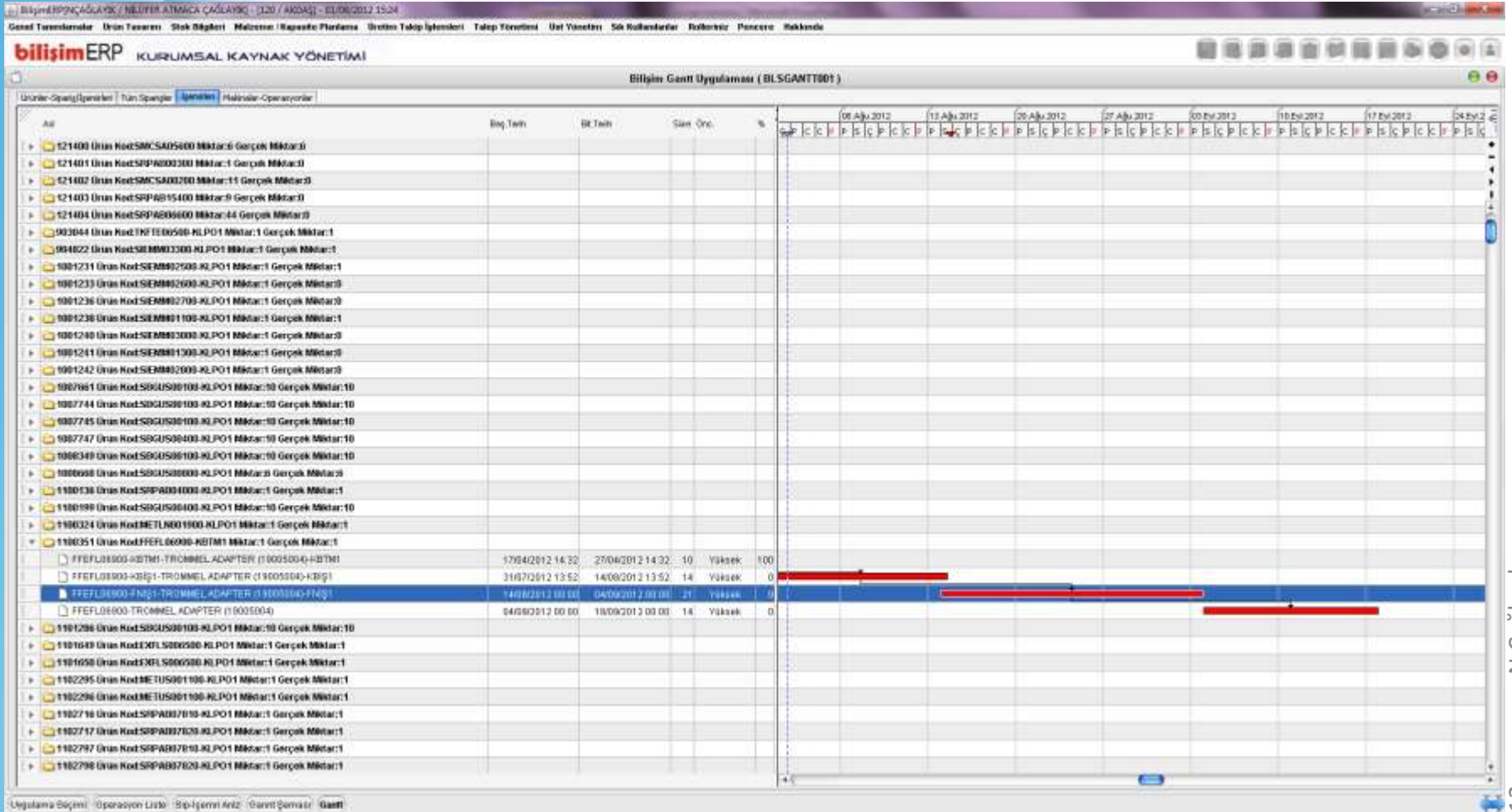
Sipariş Emri İzleme

Görüntüleme

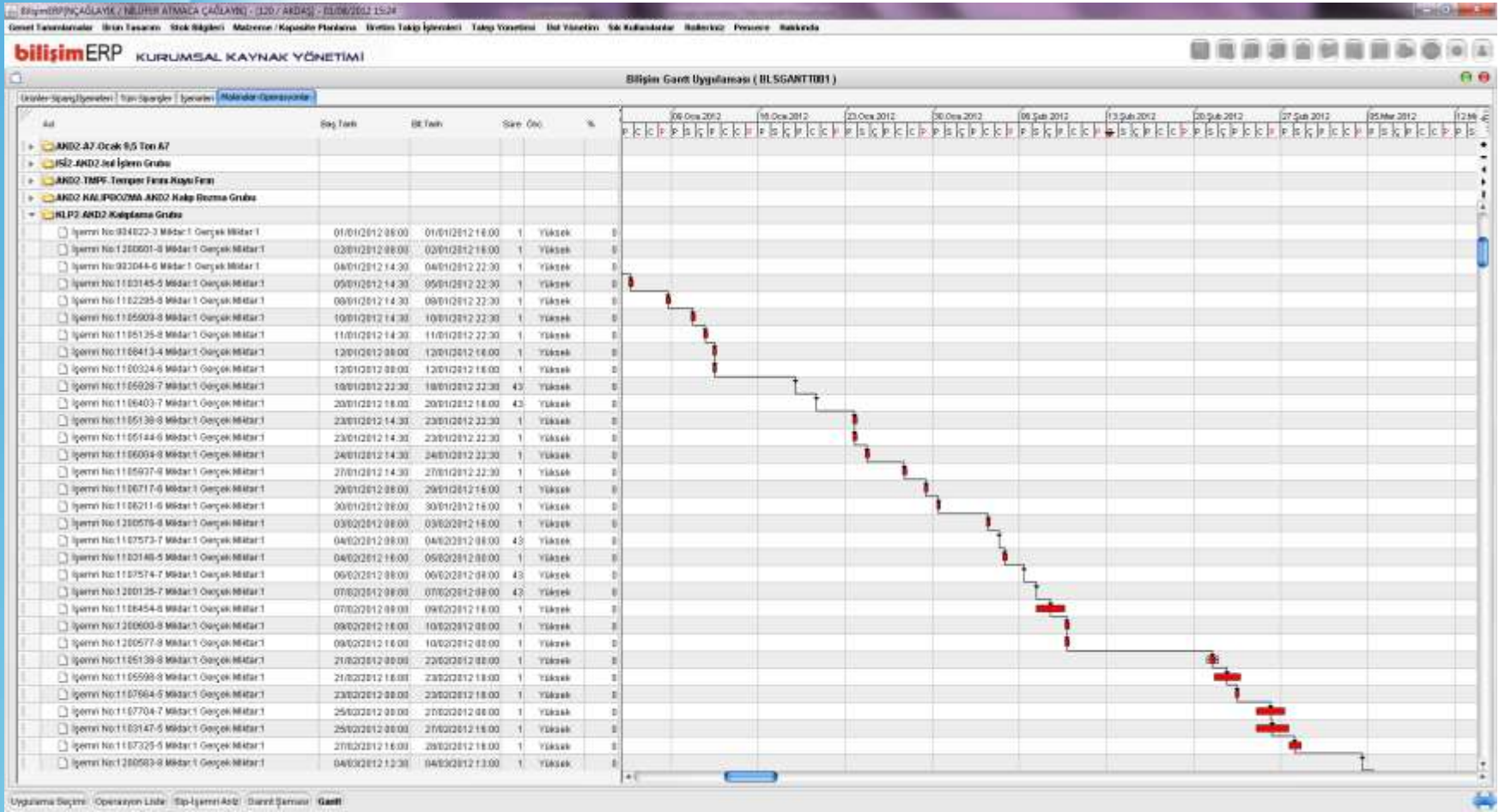
Görüntü

Uygulama Seçimi Operasyon Liste Sipariş Emri Anıt Garanti Şeması Garanti

Üretim Yönetimi – Gantt Şeması



Üretim Yönetimi – İş merkezleri bazında yoğunluk



Üretim Yönetimi – MRP

BilişimERP[NÇAĞLAYIK / NİLÜFER ATMACA ÇAĞLAYIK] - [120 / AKDAŞ] - 01/08/2012 15:24

Genel Tanımlamalar Ürün Tasarım Stok Bilgileri Malzeme / Kapasite Planlama Üretim Takip İşlemleri Talep Yönetimi Üst Yönetim Sık Kullanılanlar Rolleriniz Per

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Üretim Yönetimi/Üretim Takip İşlemleri

[MRP Parametreleri]

Geçerli MPS Temel-14/07/2012 Planlamaya Esas MPS Parametreleri

[Sorgu Parametreleri]

Grup Kodu

BilişimERP[NÇAĞLAYIK / NİLÜFER ATMACA ÇAĞLAYIK] - [120 / AKDAŞ] - 01/08/2012 15:24

Genel Tanımlamalar Ürün Tasarım Stok Bilgileri Malzeme / Kapasite Planlama Üretim Takip İşlemleri Talep Yönetimi Üst Yönetim Sık Kullanılanlar Rolleriniz Pencere Hakkında

bilişimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Üretim Yönetimi/Üretim Takip İşlemleri/MRP Sonuçları (URTMRP002)

[MRP Parametreleri]

Geçerli MPS Temel-14/07/2012 Planlamaya Esas MPS Parametreleri

MRP Hesap Tarihi 14/07/2012 09:17 ☒ Alt İşlemleri Ürün Açısına Göre Göster

Hesapla Yenile ☐ Ortak Yanıtlar Kendi Üst Ürünlerin Hiyerarşisinde Çılsın

Uzun Dönemli Analiz Sonuçları Beklenen Stok Ginişliği Termini Geçmiş İşlemleri/Satınalma Genel Uyarılar MRP Sorgulama

[Sorgu Parametreleri]

Grup Kodu

Ürün Kodu: EXFLS001000 BOWL (P-002239)

Tarih Aralığı ☐ Tüm Hiyerarşi Göster

İş Emri Sonuçları	Satınalma Emri Sonuçları	Uyan Mesajları	Stok Taşıma Mesajları	Ürün/Malzeme Bilgileri	Haftalık Üretim Malzeme İhtiyaçları	Tüm Satınalma Emri Sonuçları								
Ürün Kodu ve Adı	Önerilen Miktar	İşemri Bağlama Tarihi	Açık İlgili İşemri Miktar	Yeni Miktar	Yeni Bağlama Tarihi	İmalat Türü	Kullanılacak Rota	İlgili İşemri No	Açık Tüm İşemri Miktar	İşemri Açma Tipi	İşemri Parti Miktar	İşemri Sipariş Ba	İlgili Sipariş Kodu	Açık Tüm Sipariş Miktar
Bütün İş Emirleri	0		0	0					0		0	☐		0
Yeni İşemri Aç	0		0	0					0		0	☐		0
EXFLS001000 BOWL (P-002239)	2	01/05/2012	0	0	01/05/2012		EXFLS001001		3	Parti Bazında	1	☐		3
EXFLS001000-FİNİŞ1 BOWL (P-002239)	2	10/04/2012	0	0			EXFLS001001		3	Parti Bazında	1	☐		0
EXFLS001000 BOWL (P-002239)	1	19/10/2012	0	0	19/10/2012		EXFLS001001		3	Parti Bazında	1	☐		3
EXFLS001000-FİNİŞ1 BOWL (P-002239)	1	28/09/2012	0	0			EXFLS001001		3	Parti Bazında	1	☐		0
EXFLS001000-KYNAK1 BOWL (P-002239)	1	14/09/2012	0	0			EXFLS001001		3	Parti Bazında	1	☐		0
EXFLS001000-KBİŞ1 BOWL (P-002239)	1	31/08/2012	0	0			EXFLS001001		3	Parti Bazında	1	☐		0
EXFLS001000 BOWL (P-002239)	2	18/11/2012	0	0	18/11/2012		EXFLS001001		3	Parti Bazında	1	☐		3
EXFLS001000-FİNİŞ1 BOWL (P-002239)	2	28/10/2012	0	0			EXFLS001001		3	Parti Bazında	1	☐		0
EXFLS001000-KYNAK1 BOWL (P-002239)	2	12/10/2012	0	0			EXFLS001001		3	Parti Bazında	1	☐		0
EXFLS001000-KBİŞ1 BOWL (P-002239)	2	28/09/2012	0	0			EXFLS001001		3	Parti Bazında	1	☐		0

EXFLS001000 BOWL (P-002239)	1	4	2	09/10/2012	02/11/2012	24	1200223
EXFLS001000 BOWL (P-002239)	1	4	2	10/10/2012	02/11/2012	23	1200224
Satınalma Emri Miktar Azalt	0	0	0				
Satınalma Emri Tarih Değiştir	0	0	0				
İşlemleri İptal Et	0	0	0				
Satınalma Emri İptal Et	0	0	0				
Satınalma Emri Miktar Azalt ve Tai	0	0	0				

Üretim Yönetimi – Üst Yönetim Ekranları

Genel Tasarımlar Ürün Tasarım Stok Bilgileri Malzeme / Kapasite Planlama Üretim Takip İşlemleri Talep Yönetimi Üst Yönetim Sık Kullanılanlar Rolleriniz Pencere Hakkında

bilışimERP KURUMSAL KAYNAK YÖNETİMİ

Üretim Yönetimi/Üst Yönetim/Üretim Bilgileri (URTUSTM001)

[Sorgu Parametreleri]

Bölüm Kodu ve Adı: AKD1-Döküm Grubu ☐ AKD1-DÖ ☒ Sadece Bölüm Birim: Brüt Ağırlık ☐ Ürün Baz. G. ☐ Hedef Göster ☐ Sorgu Tipi: Gerçekleşen Stok

Makina Kodu ve Adı: Geriye/İleriye Kaç Yıl: 1 İstatik Tipi: Başl. Bt. Tarihi:

Ürün Kodu ve Adı: Katalog/Grup Kod-Adı: İstatik Türü: Diğer

Üretim Bilgileri Performans Bilgileri

Yıl	Ocak	Şubat	Mart	Nisan	Mayıs	Haziran	Temmuz	Ağustos	Eylül	Ekim	Kasım	Aralık	Ortalama (Bu A.)	Tüm Ortalama	Toplam
ÜRETİM BÖLÜMÜ VE MAKİNELER	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
AKD1-Döküm Grubu: AKD1-Döküm Gr. 410.462,1 465.045,1 704.507,1 669.415,1 891.954,1 1.046.141	742.230,0	9.100,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
2013	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
2012	410.462,1 465.045,1 704.507,1 669.415,1 891.954,1 1.046.141	742.230,0	9.100,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	704.239,7	677.347,2	4.936.778,0

Yıl	Yıl-Ay	İşçisi No	Başlangıç Ta.	Başlan..	Ana Ürün Kodu	Alt Ürün Kodu	Değer	Birim Kat.	Değer*B.Kat.	Makina Kodu	Makina Adı	Giriş Türü	Kaynak Tipi
2012	07-2012	1203245-6	02/07/2012	00:00	SRPAB02000-CH 430 BOTT...	SRPAB02000-DOKUMI-CH 4...	1,00	5.000,00	5.000,00	DÖK1	AKD1-Döküm Ergitme ...	Van Manul/Manul	Üretim
2012	07-2012	1105916-6	02/07/2012	08:00	SRPAB02300-CH 440 TOP	SRPAB02300-DOKUMI-CH 4...	1,00	5.800,00	5.800,00	DÖK1	AKD1-Döküm Ergitme ...	Van Manul/Manul	Üretim
2012	07-2012	1105917-6	02/07/2012	08:00	SRPAB02300-CH 440 TOP	SRPAB02300-DOKUMI-CH 4...	1,00	5.800,00	5.800,00	DÖK1	AKD1-Döküm Ergitme ...	Van Manul/Manul	Üretim
2012	07-2012	1200621-6	03/07/2012	00:00	SRPAB02200-CH 430 TOP	SRPAB02200-DOKUMI-CH 4...	1,00	3.400,00	3.400,00	DÖK1	AKD1-Döküm Ergitme ...	Van Manul/Manul	Üretim
2012	07-2012	1200620-6	03/07/2012	00:00	SRPAB02200-CH 430 TOP	SRPAB02200-DOKUMI-CH 4...	1,00	3.400,00	3.400,00	DÖK1	AKD1-Döküm Ergitme ...	Van Manul/Manul	Üretim
2012	07-2012	1203230-5	03/07/2012	08:00	SRPAB04900-CJ 412 JAWV	SRPAB04900-DOKUMI-CJ 41...	1,00	6.300,00	6.300,00	DÖK1	AKD1-Döküm Ergitme ...	Van Manul/Manul	Üretim
2012	07-2012	1202553-5	03/07/2012	08:00	SRPAB05100-CJ 612 JAWV	SRPAB05100-DOKUMI-CJ 61...	1,00	9.750,00	9.750,00	DÖK1	AKD1-Döküm Ergitme ...	Van Manul/Manul	Üretim
2012	07-2012	1203078-7	03/07/2012	16:00	EXFL5002900-CLAMPING RE	EXFL5002900-DOKUMI-CLA...	1,00	3.300,00	3.300,00	DÖK1	AKD1-Döküm Ergitme ...	Van Manul/Manul	Üretim
2012	07-2012	1202125-3	03/07/2012	16:00	SRPAB24800-CJ 615 (JM 1...	SRPAB24800-DOKUMI-CJ 61...	1,00	3.800,00	3.800,00	DÖK1	AKD1-Döküm Ergitme ...	Van Manul/Manul	Üretim
2012	07-2012	1201440-3	03/07/2012	16:00	SRPAB24800-CJ 615 (JM 1...	SRPAB24800-DOKUMI-CJ 61...	1,00	3.800,00	3.800,00	DÖK1	AKD1-Döküm Ergitme ...	Van Manul/Manul	Üretim

“Ne Amaçladık & Ne Yaptık & Ne Kazandık”

Üretim takibi

- İş istasyonları bazında İş listeleri hazırladık
- Hangi işin hangi aşamada olduğunun anında takibi,

Taşeron takibi

- Tüm giden-gelen parçaların takibini sistemde yapıyoruz
- Taşerondaki işlere öncelik verilerek sevkiyat zamanlarında kısalma sağladık

Müşteri bilgilendirme

- Üretimin dinamik izliyoruz
- Müşteri memnuniyeti kazandık

Tüm siparişlerin birlikte değerlendirilebilmesi

- Gerçekten acil olan işlerin ayrımını yaptık
- Acil işlere öncelik vererek geciken sevkiyatları azalttık

“Ne Amaçladık & Ne Yaptık & Ne Kazandık”

Üretim
veri
girişini
yalın hale
getirme

- Döküm sektörü için özelleştirilen sihirbaz ekranlar yaptık
- Tek ekrandan vardiya girişleri, duruşlar, döküm şarj, ocak, pota girişleri, alaşım, ferro alyaj tüketimleri, döndü stok tüketimi ve takibi, dipte kalan stok takibi, spektrometre analiz girişleri, kalıba döküme özel belge fotoğraf eklenmesi, bir sonraki operasyon için notların girişi yapılabiliyor. Üretimci her aşamada siparişte özel istekler varsa ekranında görebiliyor.

“Ne Amaçladık & Ne Yaptık & Ne Kazandık”

Üretim red
kayıtlarının takibi

- İş emirleri bazında red kayıtlarını tuttuk
- İyileştirilmesi gereken operasyonları tespit edebildik

İş emri
maliyetlerinin
takibi

- İş emri bazında vardiya kayıtları, adam/saat bilgileri, duruşlar ve red girişleri yaptık
- Gerçek maliyetlere ulaşabildik

Aylık gerçekleşen
üretim tonajlarını
anında görme

- Üst yönetim ekranlarını döküm sektörü için özelleştirdik
- Üst yönetim ekranları ile tüm veriye anında erişim sağladık

“Ne Amaçladık & Ne Yaptık & Ne Kazandık”

**Kayıt girişinde
harcanan zamanı
azaltmak**

- Ortak veri tabanı ile bir veri sadece bir kere kaynağında girilmekte
- Veri hassasiyeti, aynı verinin her birim tarafından takibi yerine sadece tek yerden girilmesi sayesinde yaklaşık %70 zaman kazancı, ayda yüzlerce saat zaman kaybını önledik, işler artmasına rağmen ve AKDAŞ hızla büyümesine rağmen mevcut idari personel ile işler yürütülebilmektedir.

**Neye ne kadar
bakım yapıyoruz,
bilmeliyiz**

- Bakım takip çizelgeleri yaptık, tüm arıza bakımları ve periyodik bakımların kayıtlarını sistemde tutuyoruz
- Hangi ocak-tezgah-vinç ne kadar arıza yapıyor, arıza gidermek için ne harcadık biliyoruz. Bir sonraki periyodik bakımları planlayabiliyoruz.

**Hangi resim
revizyonu geçerli,
herkes bilmeli**

- Belge yönetim sistemi
- Resimlerin sistemden takibi, revizyonlar ve dağıtımların takibi sayesinde yanlış resimlerin üretimde yaratabileceği aksaklıkların önüne geçildi

**Ne satın aldık kaç
aldık, daha önce
kaç almıştık**

- Satın alma süreçlerinin sistemden takibi
- Satın alma analizleri yapabiliyoruz

“Ne Amaçladık & Ne Yaptık & Ne Kazandık”

Stokta neler var, güvenlik stoğunun altına düşenler neler, stok devir hızımız ne,

- Stok sistemi kurduk, güvenlik stoku çalışması yaptık
- Üretimin aksamasının önüne geçildi

İK –üretim bağlantısı

- Entegre sistem kuruldu
- Üretimden gelen veri İK tarafında değerlendirilebiliyor

Muhasebe-stok-üretim bağlantısı

- Entegre sistem kuruldu
- Üretimden gelen veri muhasebe tarafında değerlendirilebiliyor

İş güvenliği periyodik takiplerini sistemde yapmalıyız

- Periyodik takipler için çizelgeler oluşturuldu
- Raporlar anında hazır, takip zamanlarından önce sistem uyarılar verebilmekte

MAALESEF sihirli bir düğme yok;



TER



GÖZYAŞI



ZAMAN



ÇALIŞMA



ÇOK ÇALIŞMA



FİKİR ÇATIŞMALARI



ALİŞKANLIKLARDAN VAZGEÇME



İŞLETME KÖRLÜĞÜ OLANLARDAN AYRILMA



Sorularınız ve Teşekkürler..