



29 September -1 October / 29 Eylül - 1 Ekim 2016

TÜYAP Fair, Convention & Congress Center, **Istanbul**

8. Uluslararası Döküm Kongresi / 8th International Foundry Congress by TUDOKSAD Academy

In conjunction with Ankiros / Annofer / Turkcast fairs

«Endirekt İndüksiyon Ergitme»

«Indirect Induction Melting»

Ahmet Levend Otsukarcı
(Inductotherm)

7.Oturum: Döküm Teknolojileri Demir Dışı

7th Session: Casting Technologies Non Ferrous

Oturum Başkanı/Session Chairman: Prof. Dr. Kazım Tur (Atılım Üniversitesi)



Oturumlarda yer alan sunumlar 3 Ekim 2016 Pazartesi tarihinde akademi web sayfasına (akademi.tudoksad.org.tr) yüklenecektir.

ENDİREKT İNDÜKSİYON ERGİTME

Ahmet Levend Otsukarcı, Metalurji Yüksek Mühendisi

ENDIREKT İNDÜKSİYON ERGİTME: ACUTRAK

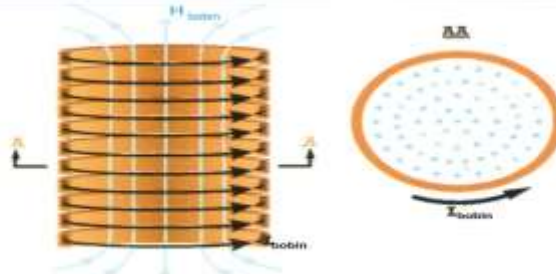
Acutrak (Endirekt İndüksiyon Ergitme Ocakları) Alüminyum ve diğer hafif demir dışı metallerin daha hızlı, daha temiz ve daha verimli ergitilmesi için tasarlanmıştır.

Özellikle külçe, yolluk, döngü ve ıskarta ergitilmesinde kullanılmak üzere dizayn edilmiştir.

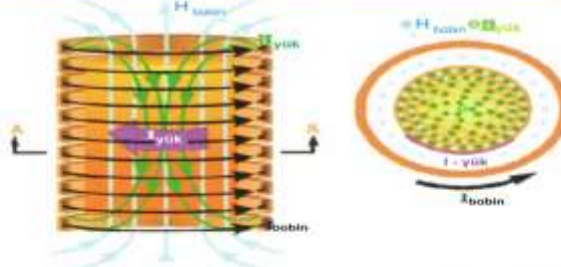


ENDIREKT İN

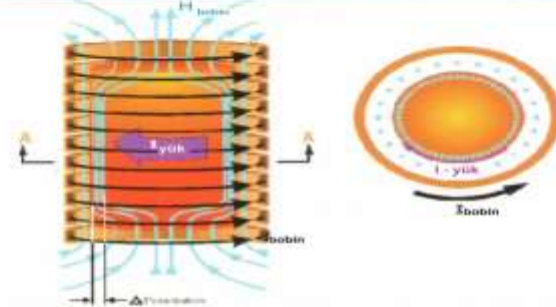
Şekil 1-1 : Boş İndüksiyon Bobini



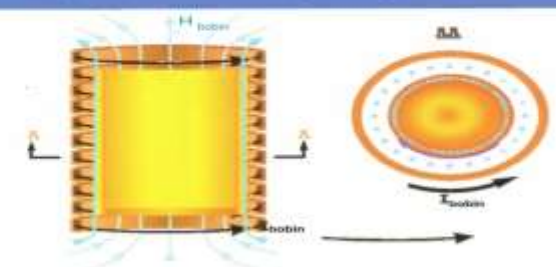
Şekil 1-2 : İletken Yüklü İndüksiyon Bobini



Şekil 1-3 : İletkendeki "Yüzey Etkisi"



Şekil 1-4 : Endirekt İndüksiyon Ocagındaki İletken Pota

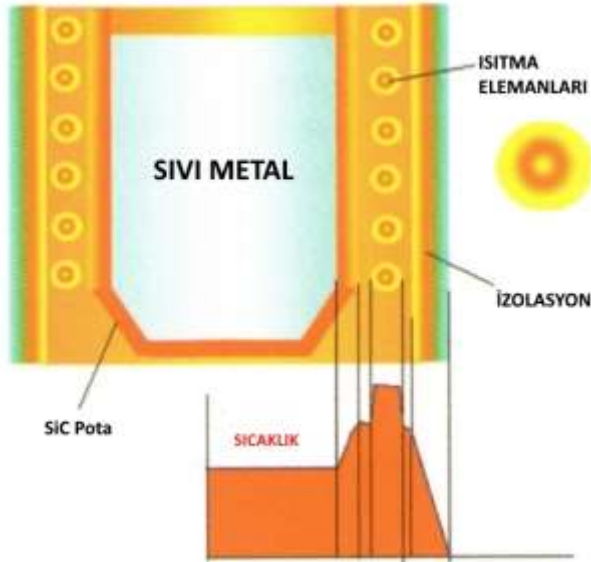


K

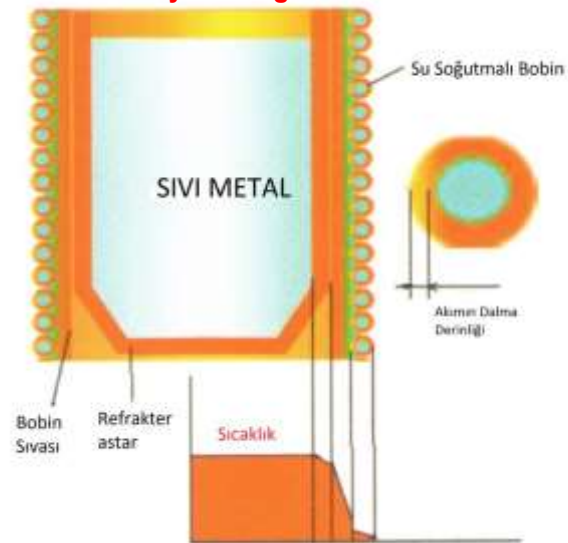


ENDIREKT İNDÜKSİYON ERGİTME ACUTRAK

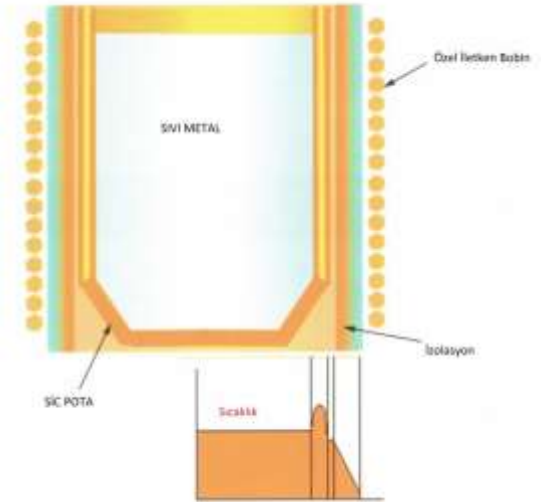
- Rezistanslı Ocak -



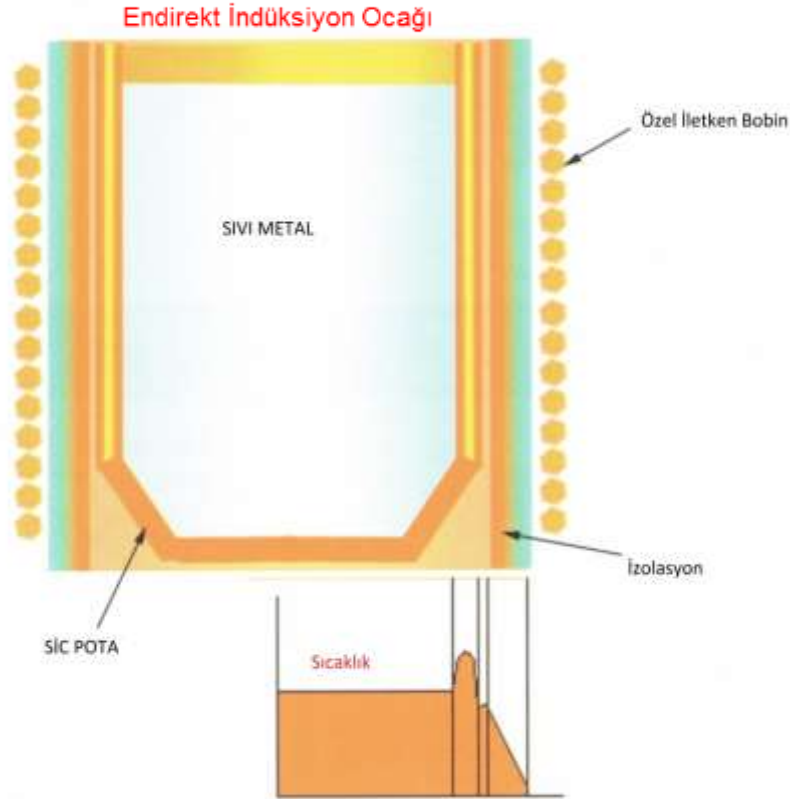
İndüksiyon Ocağı



Endirekt İndüksiyon Ocağı

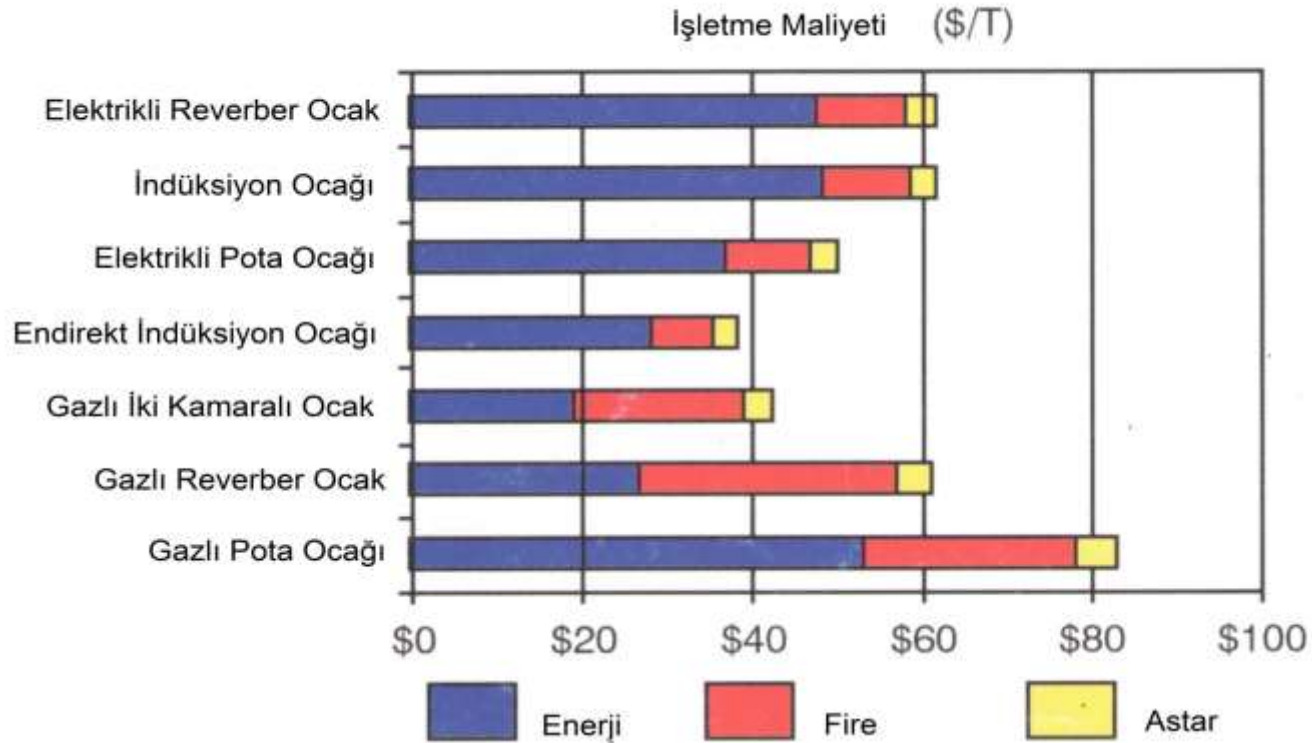


ENDIREKT İNDÜKSİYON ERGİTME: ACUTRAK



ENDIREKT İNDÜKSİYON ERGİTME: ACUTRAK

Alüminyum Sanayiinde Kullanılan Farklı Ocakların İşletme Maliyetleri



ENDIREKT İNDÜKSİYON ERGİTME ACUTRAK

Endirekt İndüksiyon Ergitme Ocağı Özelliklerinin Diğer Başlıca Ocaklarla Karşılaştırılması

	Endirekt İndüksiyon Ocağı	Normal İndüksiyon	Rezistanslı Pota Ocağı	Doğalgazlı Pota Ocağı	Doğalgazlı Reverber
Verimlilik	92%	60%	70%	20%	30%
Bekletme Enerjisi	5%	7%	25%	35%	35%
Metal Kalitesi	Yüksek	Orta	Yüksek	Orta	Orta
Metal Kaybı	% 0.5-1	% 0.7-1.5	% 1 - 1,5	% 1,5 - 3	% 3 - 5
Sıcaklık Aşımı	5 - 7 °C	3 °C	15 - 20 °C	20 - 25 °C	7 - 10 °C
Güvenilirlik	Yüksek	Yüksek	Orta	Orta	Yüksek
Bakım	Düşük	Orta	Orta	Orta	Orta
Ebat	Kompakt	Orta	Orta	Orta	Büyük
Montaj Masrafı	Düşük	Yüksek	Düşük	Orta	Yüksek
İşletim Ücreti	Düşük	Orta	Orta	Yüksek	Orta

ENDIREKT İNDÜKSİYON ERGİTME: ACUTRAK

	150 KW	125KW	110KW
NOMİNAL ERGİTME	400kg/h	335kg/h	300kg/h
SÜREKLİ ERGİTME	320kg/h	267kg/h	235kg/h

ENDIREKT İNDÜKSİYON ERGİTME: ACUTRAK

INDUCTOTHERM
GROUP TÜRKİYE

INDUCTOTHERM
GROUP TÜRKİYE

SERVİS RAPORU

SIRA NO 001530

Inductotherm İndüksiyon
Sistemleri Sanayi A.Ş.
Barış Mah. 1823/2 Sok. No: 10
41450 Gebze / Kocaeli / Türkiye
Tel: +90 262 646 34 24
Fax: +90 262 646 33 62
info@inductotherm.com.tr
www.inductotherm.com.tr

TARİHİ: 16.02.2015	CİHAZ GGÜDÜ:	CİHAZ TİPİ:	KAPASİTE:
MÜŞTERİ: KAYA PEN	110kw	acutrak	300kg
İLALÇE: SİNEP	SERİ NO:		
MÜ. YETKİLİSÜCÜVANI: Gökhan YILDIRIM	DEVREYE ALMA TARİHİ:		
SERVİS ELEMANI: Mehmet ADA	EN SON SERVİS TARİHİ:		
KULLANILAN PARÇALAR (Kod)			
1- Termokupl Çalıştırma	KUL. MİKTAR: 1 Adet	KAYNAK: indukte	TADE PARÇA DURUMU: 1 Adet
2- Sıvıya Sırat Boruları	1 Adet	"	"
3- 7	7	7	7
4- 7	7	7	7
TARİH GÜN:	16.02.15		
SEYAHAT SÜRESİ:	9 Saat		
MÜŞTERİYE VAKİT SAATI:	-		
İŞ ÜZERİNDE HARCANAN ZAMAN:	-		
TOPLAM SÜRE:	9 Saat		
MÜŞTERİ BİLGİLERİ			
İŞÇİLİK (Hafta İçi)		FATURA DURUMU:	
İŞÇİLİK (Bayram ve Hafta Tatili)		FATURA:	
SEYAHAT SÜRESİ:		GARANTİ:	
FAZLA MESAL:		KİRALIK:	
SEYAHAT VE YAŞAM MASRAFLARI:		DEVREYE ALMA:	✓

ALINAN: Devreye Alma

BI ÇÖZÜM: taşınarak düzenlendi. Sorusunda Sistemler çalıştırıldı hiçbir Problem gözlenmedi. Perforasyonlar yapıldı.

300 kg: Sıvıdan 72 dak 4,6 kw'dan
300 kg: 100 kg toprak metalle 62 dak 3,80 kw'dan
200 kg: 100 kg toprak metalle 42 dak 3,85 kw'dan
Bu Perforasyonlar için herisi 7000 üzerin den yapılmıştır.
Sistemler Sorusunda çalıştırıldı hiçbir Problem gözlenmedi.

SERVİS ELEMANI

Mehmet ADA

FİRMA YETKİLİSİ

Gökhan YILDIRIM

INDUCTOTHERM
GROUP

Lead
Proc

ENDIREKT İNDÜKSİYON ERGİTME: ACUTRAK ELEKTRİK MOTOR DEVİRMELİ TİP



ENDIREKT İNDÜKSİYON ERGİTME: ACUTRAK DEVİRMESİZ TİP



ENDIREKT INDÜKSİYON ERGİTME: ACUTRAK

 **INDUCTOTHERM**
GROUP TÜRKİYE

**TEŞEKKÜRLER,
SORULAR LÜTFEN?**

 **INDUCTOTHERM**
GROUP

Leading Manufacturers of Melting, Thermal Processing &
Production Systems for the Metals & Materials Industry Worldwide.