



11-13 September / Eylül 2014
TÜYAP Fair, Convention & Congress Center, İstanbul

7th International Ankiros Foundry Congress
7. Uluslararası Ankiros Döküm Kongresi



«*Üretim Ekonomisi*»

«*Manufacturing Economics*»

Metin Arıkfıdan
(Sandvik Coromant)

1.Oturum: Döküm Sektöründe Rekabet Gücü
1st Session: Competitiveness of Foundry Sector

Oturum Başkanı/Session Chairman: Mehmet Özalp (Silvan Sanayi A.Ş.)



Oturumlarda yer alan sunumlar 15 Eylül 2014 Pazartesi tarihinde kongre web sayfasına (kongre.tudoksad.org.tr) yüklenecektir.



Sandvik Coromant Türkiye



Metin Arıkfıdan

Coromant Müdürü

+90 216 453 0 740

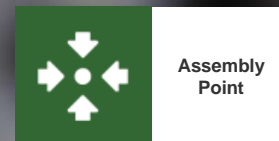
metin.arikfidan@sandvik.com

Safety first

- At Sandvik Coromant safety is our top priority



Emergency
Exit



Assembly
Point



Emergency
Number



Size ne anlam ifade ediyor?

Farklı endüstriler için çözümler



Üretimin ekonomisi sunumuna hoşgeldiniz

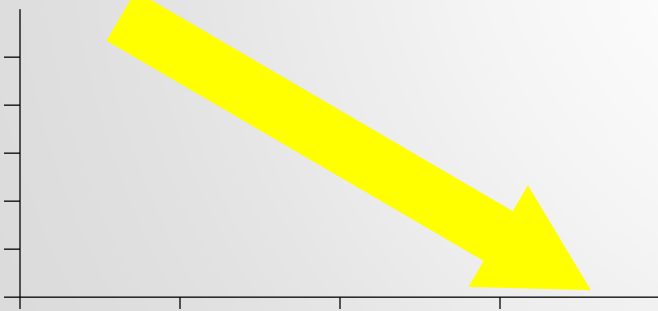
Gelecekteki karlılığınız için
kuralları belirlediğinizden
emin olun

Sandvik Coromant'ın değer katma önerisi potansiyelinizin ortaya çıkmasına yardımcı olacaktır!



- Müşterilerimizin karlılığını önemsiyoruz!
- Üretimde iyileştirmenin yaratacağı etki düşündüğünüzden çok daha büyük olacaktır!

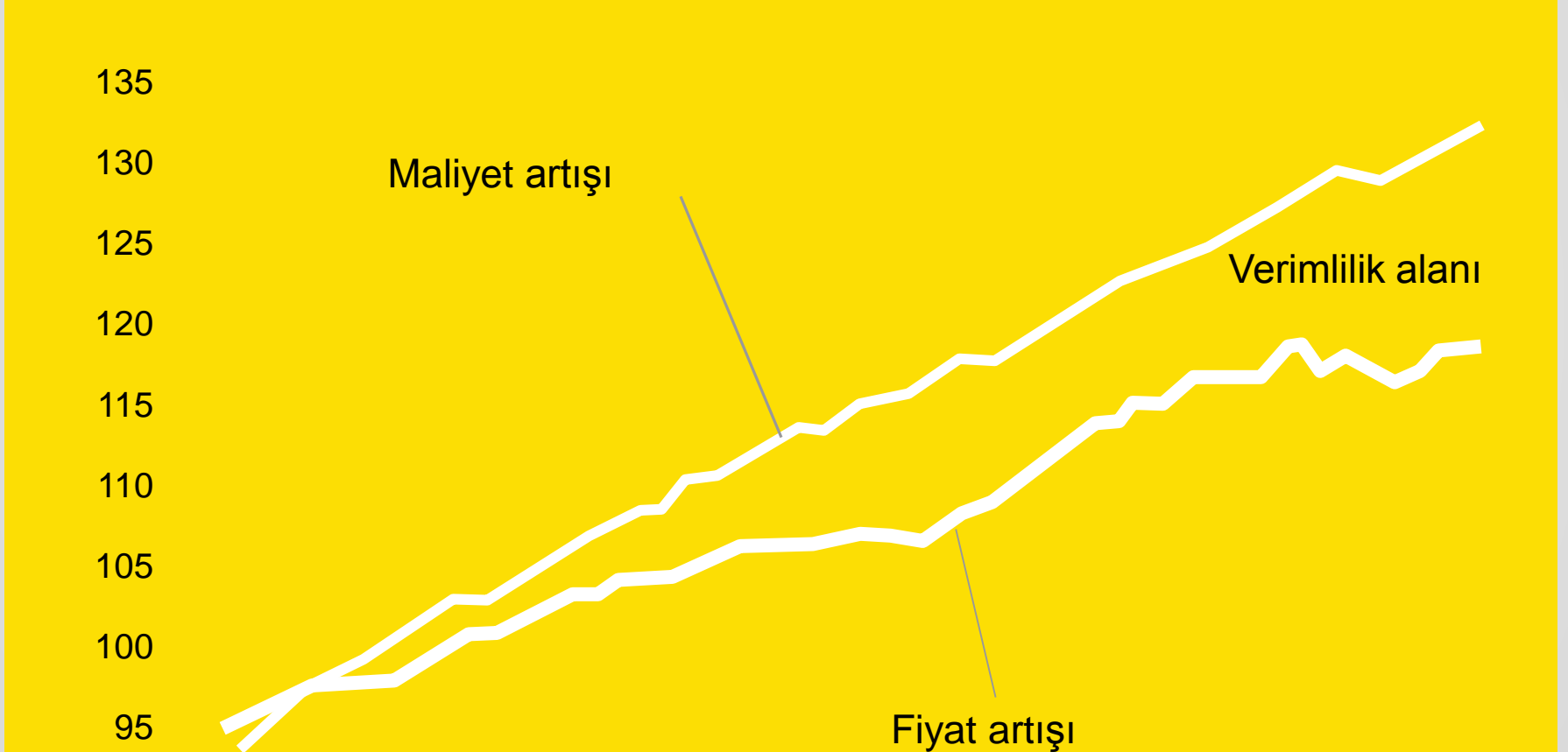
Parça başı maliyet



Brüt kar



Günümüzün gerçeği-maliyet makasını kapatmak



Hepimiz aynı gemideyiz!

- Karlılığımızı maksimize etmek
- Maliyetleri düşürmek

$$\text{Profit} = \text{Turnover} - \text{Costs}$$

$$\text{Turnover} = \text{Quantity} \times \text{Price}$$

$$\text{Costs} = \text{Fixed} + \text{Variable}$$

Maliyet iyileştirilmelerinde takımların konumu



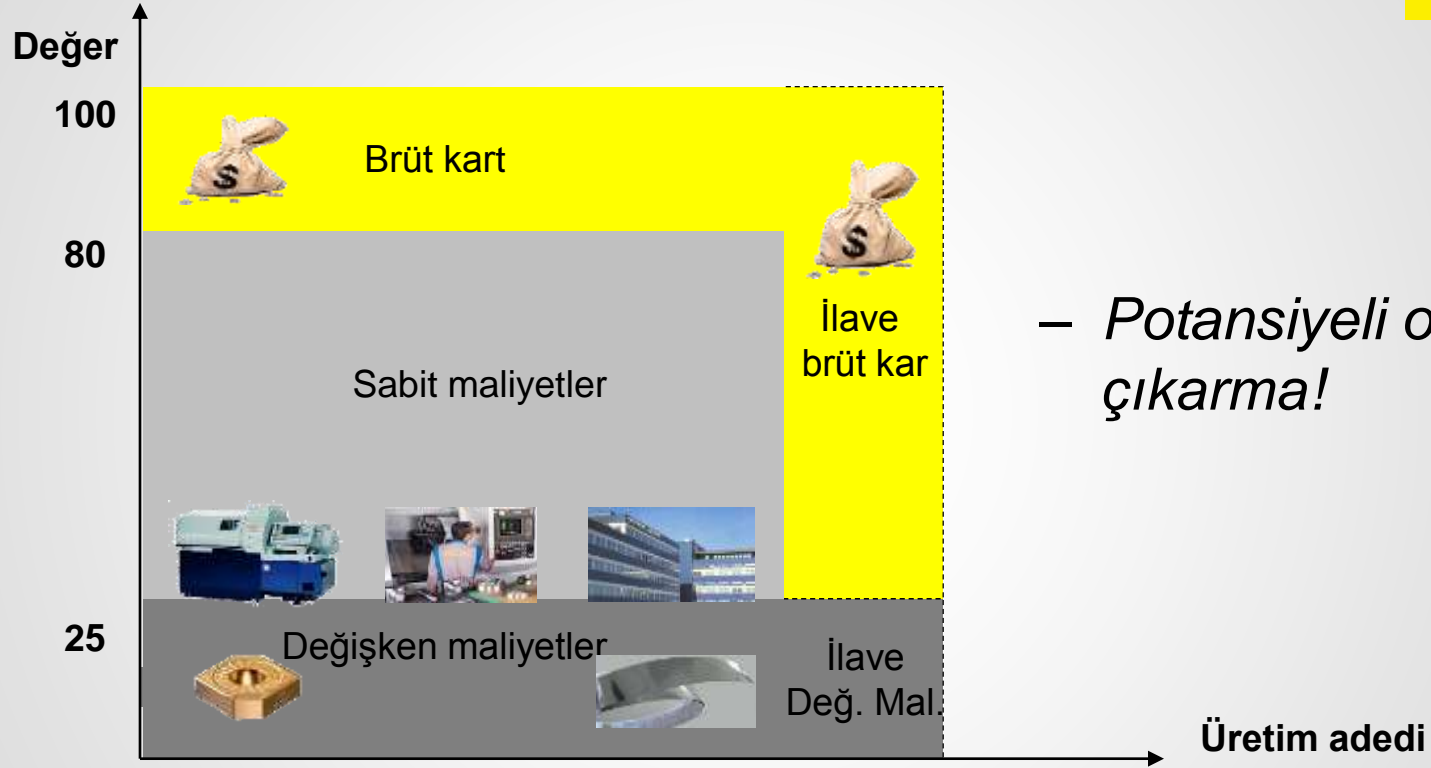
3-5%

Takımlar genel olarak toplam üretim maliyetleri içinde yeri % 3-5 olarak yer alırlar.

-15%

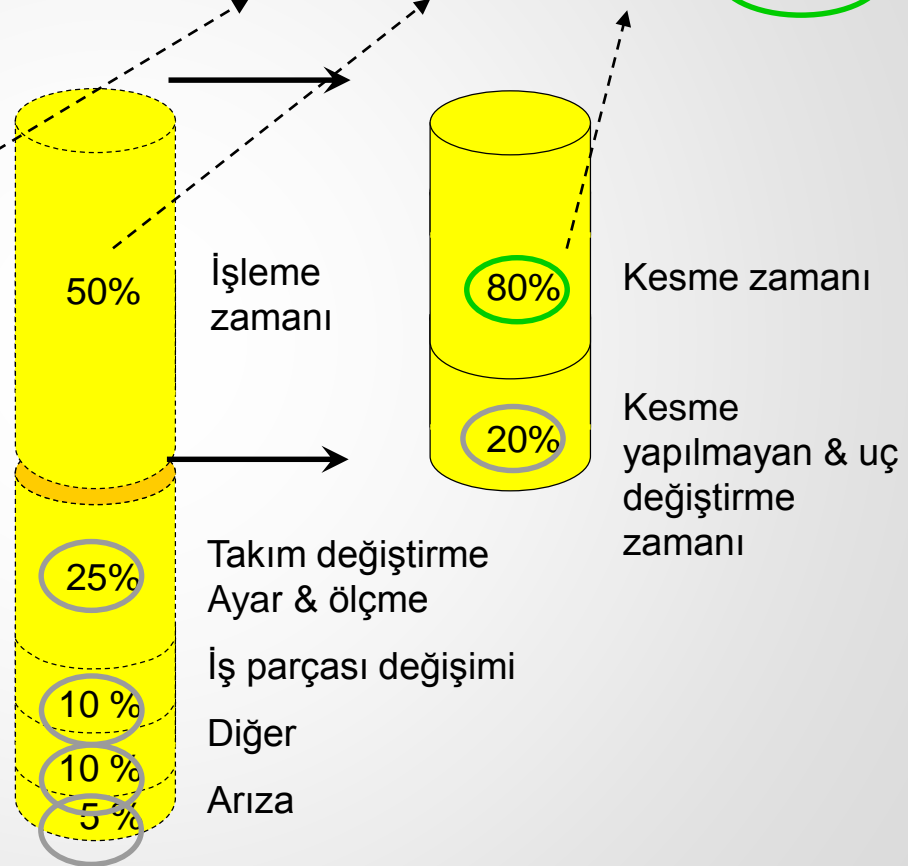
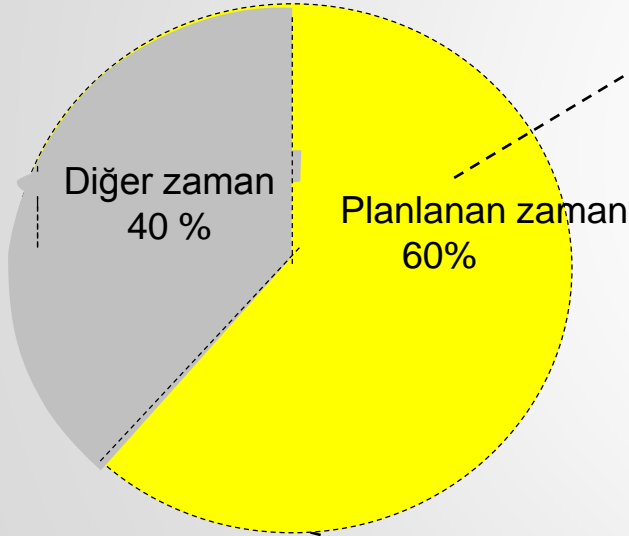
Kesme datalarında yapılacak optimizasyonlar ve tezgah kullanım kapasitelerinin artırımları ile genellikle parça maliyetlerinde % 15 'e kadar düşüşler elde edilir.

Brüt karımızı nasıl artırırız!



Değer artırılan zaman sadece işleme zamanıdır

Değer katılan zaman: $60\% \times 50\% \times 80\% = 24\%$



İyileştirilmiş makine kullanımının etkisi

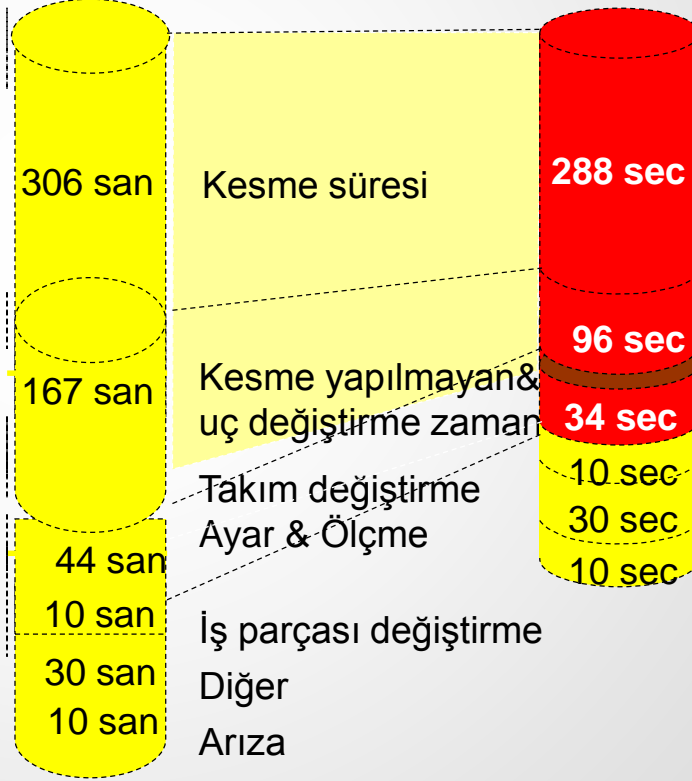
Verimlilik artışı
=> $62/51 = 22\%$



Bugün: Ortalama
zamanı/iş parçası
= **567 saniye**

Bir vardiyede
üretilen toplam
parça sayısı=
51

Bugün 1 vardiya = $8 \times 60 \times 60 = 28\ 800$ saniye



Ortalama parça
işleme süresi
= **468 saniye**

Bir vardiyede
üretilen toplam
parça sayısı = **62**

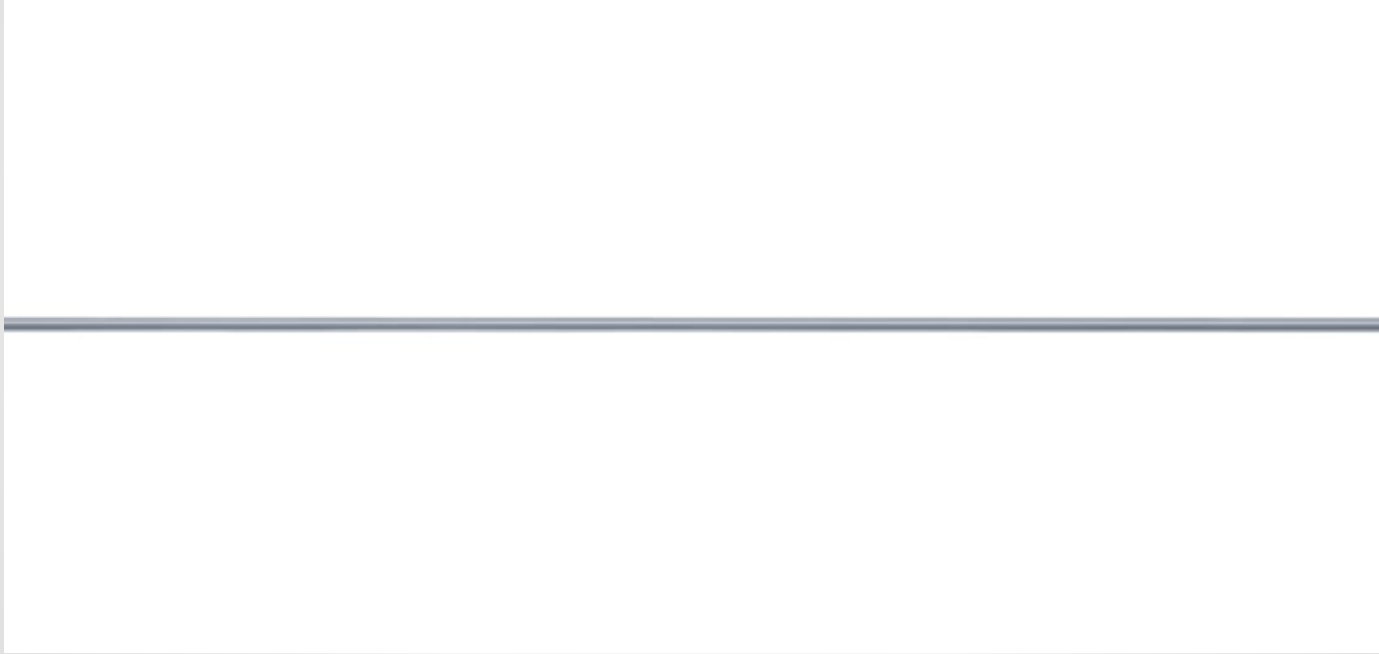
Örnek

- Çok maksatlı tezgahta üretilmiş bir iş parçası

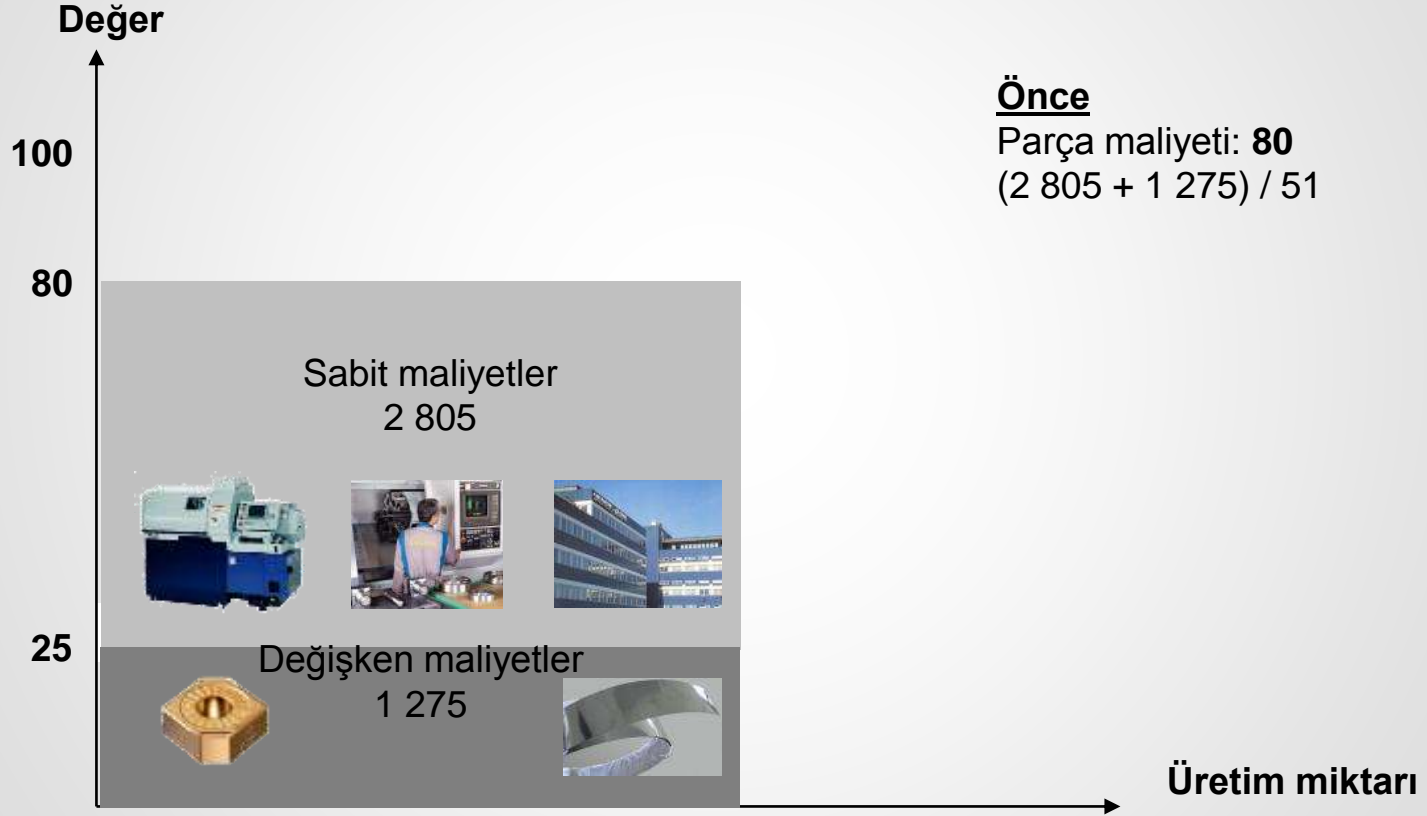


Geliştirilmiş makine kullanımının etkisi

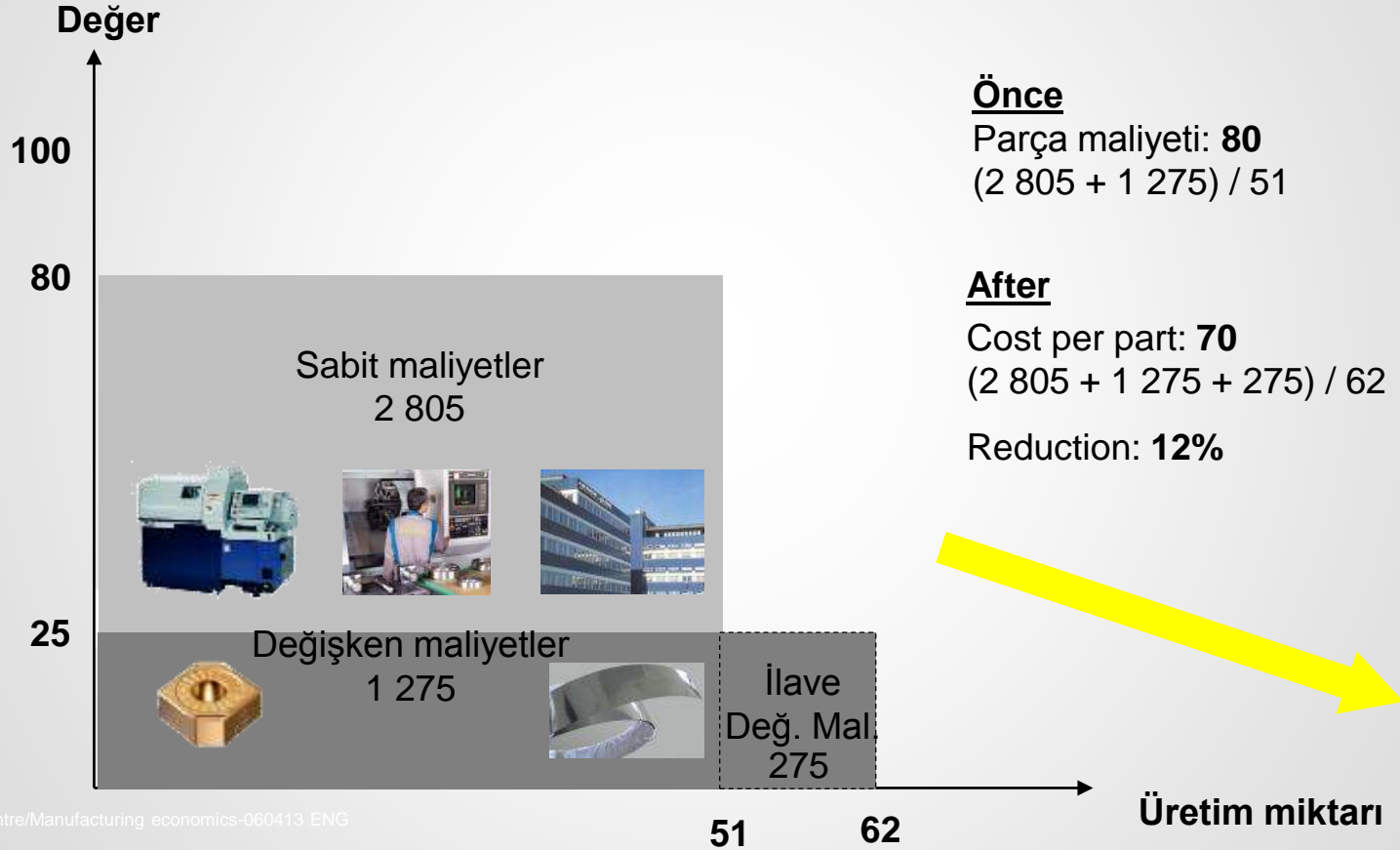
- Coromant Capto bağlantılı CoroPlex takımı



Parça başı maliyete olan etki



Parça başı maliyete olan etki



Brüt kara olan etki



Brüt kara olan etki

Değer 100 ↑



Önce

Brüt kar : 1 020
Brüt kar oranı : 20%
 $1\ 020 / (51 \times 100)$

Sonra

Brüt kar : 1 845
Brüt kat oranı : 30%
 $(1\ 020 + 825) / (62 \times 100)$

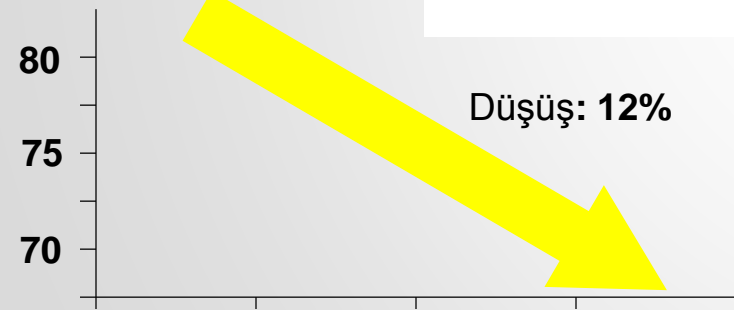
Bu bizim müşterilerimizin karlılığını ve rekabet gücünü maksimum düzeye taşıma yaklaşımımız!

SANDVIK
Coromant

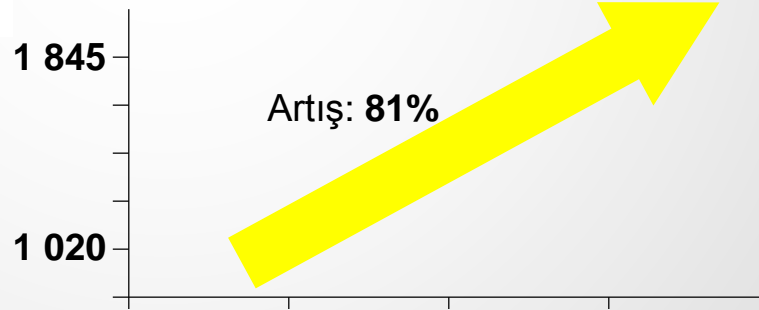


Rekabet gücünüzü ve karlılığınızı maksimum düzeyde artırıyor musunuz?

Parça başı maliyet



Brüt kar



*If you always do what you always did,
You will always get what you always got.*

Albert Einstein

Proseslerinizdeki efektifleri artırmalıyız

R&D

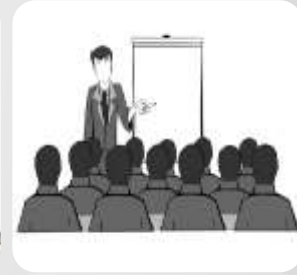
Inbound
logistics

Production
planning

Production

Production
logistics

Training



Bizim önerimiz

MI

Projects

Service

CAD/CAM

ACES

KAM

Products



Machine Tool
MI Projects
Local /
International

Engineering
Technologies
Projects

Tool Logistic
Productivity
center
Training
PIP

CAM solution
Simulation
Technology vs

Special solution

Strategic work
Borderless
Business
development

Product
management
Customer
needs
Link R&D

Herhangi bir
sorunuz var mı?

